



## КАТАЛОГ ДЕРЕВОРЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

### УВАЖАЕМЫЕ ГОСПОДА!

Мы рады представить Вашему вниманию высококачественный дереворежущий инструмент фирмы "SAMSON".

Фирма организована в 1999 году в городе Каменец-Подольский. За этот небольшой период выпускаемый предприятием инструмент хорошо себя зарекомендовал.

Коллектив фирмы состоит из высококлассных специалистов, имеющих многолетний опыт в проектировании и производстве дереворежущего инструмента, а высокоточное оборудование позволяет производить инструмент, ничем не уступающий лучшим мировым образцам.

Постоянное сотрудничество с деревообрабатывающими фирмами дает возможность вносить оригинальные конструктивные изменения, улучшающие технические и технологические характеристики инструмента.

Фирма производит дереворежущий инструмент с механическим креплением режущих пластин из инструментальных сталей P6M5(HSS), а также инструмент с напаянными режущими пластинами из твердого сплава BK6, BK8. В сжатые сроки мы можем изготовить инструмент по Вашему заказу.

Мы уверены, что сотрудничество с нами принесет успех и процветание Вашему делу!

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ** в Российской Федерации, Республике Беларусь ООО "СТФ Славянский двор". <http://www.slav-dvor.ru>

109428 г.Москва 1-й Институтский проезд д.3, оф.216

Т/ф(095)258-257-1-многоканальный

198097 г.Санкт-Петербург проспект Стачек д.45 корпус 2

Т/Ф (812) 183-64-26, 184-63-32

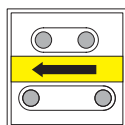
РБ, 212030 г.Могилев ул.К.Либкнехта д.1А

Т(0296)394964, Т/ф(0222)224970

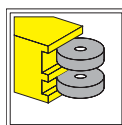


- ПФ** – фрезы для изготовления погонажных изделий;
- Ш** – фрезы для сращивания древесины;
- ОФ** – фрезы для изготовления различных видов обвязки;
- СП** – фрезы для изготовления специальных профилей;
- УП** – фрезы для изготовления универсальных профилей.

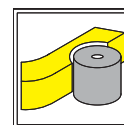
**В каталоге обозначено пиктограммами:**



механическая  
подача



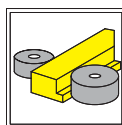
работа  
в блоке



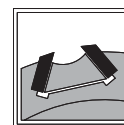
работа по  
копиру



ручная подача



работа на  
4-х сторонних  
станках



дефлектор,  
ограничение  
скорости



поворачиваю-  
щиеся ножи



напаянные  
режущие  
пластины



механическое  
крепление

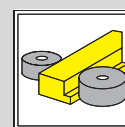
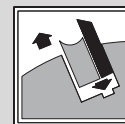
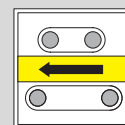
# КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (BLOCK-HOUSE)



## ПФ-01

**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для изготовления обшивочной доски (BLOCK-HOUSE) из древесины мягких пород. Предназначен для работы на четырехсторонних станках.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** профильная фреза для формирования лицевой стороны обшивочной доски с механическим креплением режущих пластин Х6ВФ (Х12, ХВГ) и две фрезы для формирования боковых кромок.



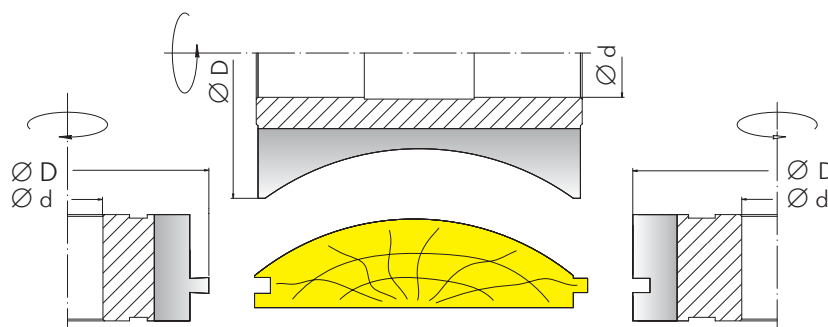
ПФ - 01-1 — корпус укомплектован двумя видами ножей (180, 160)

ПФ - 01-2 — корпус укомплектован двумя видами ножей (140, 125)

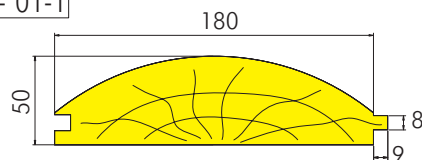
ПФ - 01-3 — комплект для обработки боковых кромок

*Допускается неполная комплектация комплекта по заявке клиента*

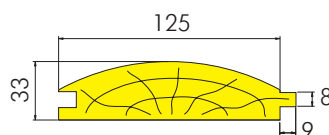
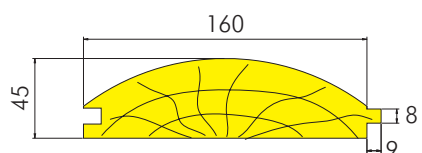
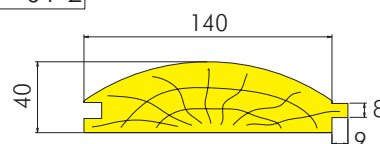
обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
ПФ - 01- 1	180	50 (60 )	Х6ВФ ( Х12, ХВГ )	4	6000
ПФ - 01- 2	160	50 ( 60 )	Х6ВФ ( Х12, ХВГ )	4	6000
ПФ - 01- 3	160	40 ( 60 )	Х6ВФ ( Х12, ХВГ )	4	6000



ПФ - 01-1

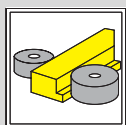
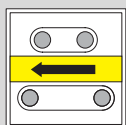


ПФ - 01-2

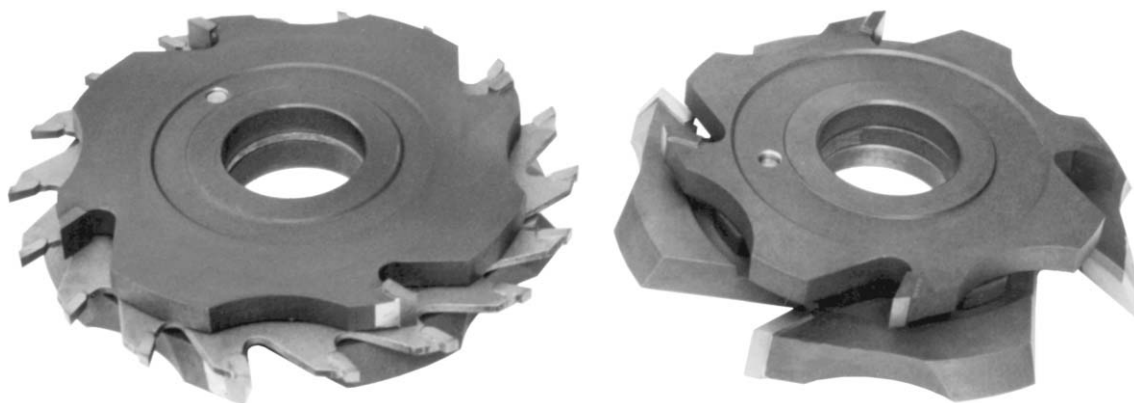




## КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ ПФ- 02 (ЕВРОВАГОНКА), ПФ- 02Т (ТАЙГА)



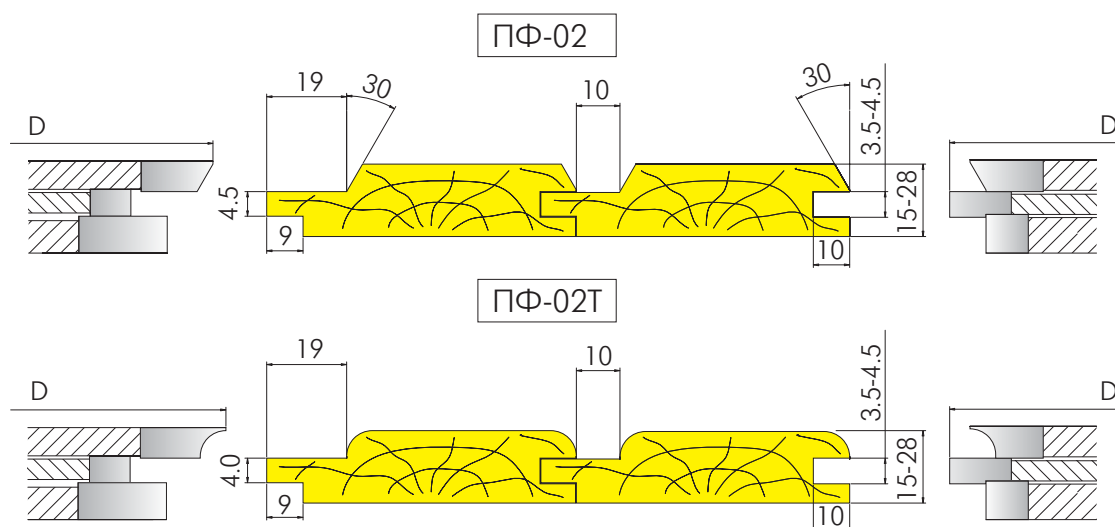
### ПФ-02, ПФ-02Т



**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для изготовления обшивочной доски из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** четыре фрезы с напайными пластинами из твердого сплава ВК6, ВК8 и две прорезных пилы для регулировки ширины паза (3.5, 4.5 мм).

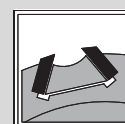
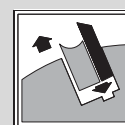
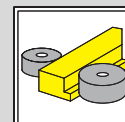
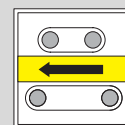
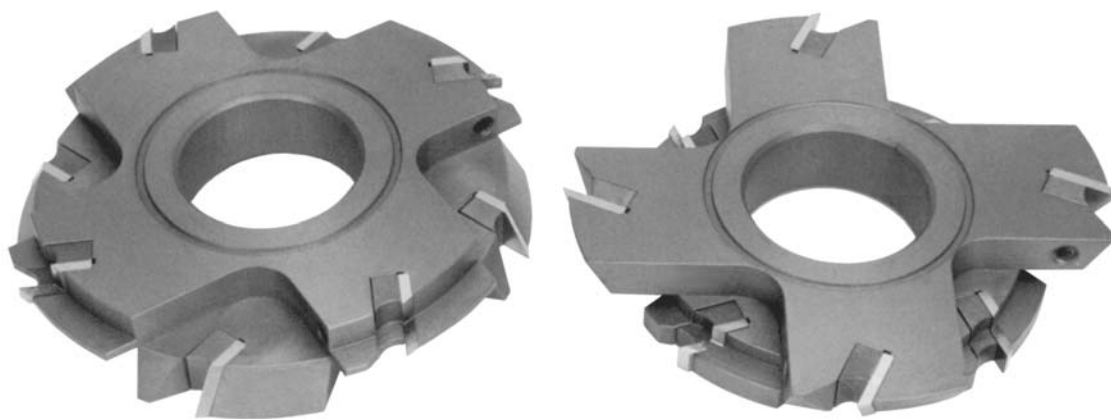
обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин -1
ПФ - 02 - 1	180	60 (40)	ВК6, ВК8	4+4	6000
ПФ - 02 - 2	160	40 (32)	ВК6, ВК8	4+4	6000
ПФ - 02 - 3	140	32 (40)	ВК6, ВК8	4+4	6000



**КОМПЛЕКТ ФРЕЗ  
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ  
ПФ- 03 (ЕВРОВАГОНКА), ПФ- 03Т (ТАЙГА)**



**ПФ-03, ПФ-03Т**

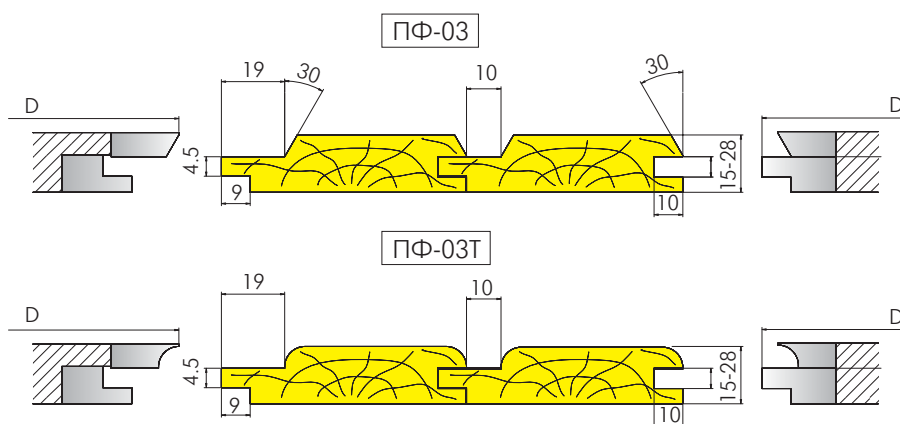


**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для изготовления обшивочной доски из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** две фрезы с механическим креплением пластин P6M5.

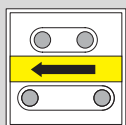
*Обрабатываемая толщина обшивочной доски (вагонки) от 15 до 28 мм.*

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин -1
ПФ - 03 - 1	180	60 (40)	P6M5	4+4	6000
ПФ - 03 - 2	160	40 (32)	P6M5	4+4	6000
ПФ - 03 - 3	150	32 (40)	P6M5	4+4	6000

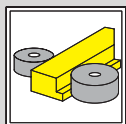




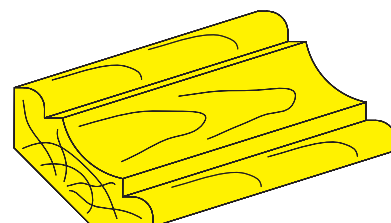
## КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЕЧНОГО ПЛИНТУСА



### ПФ-05

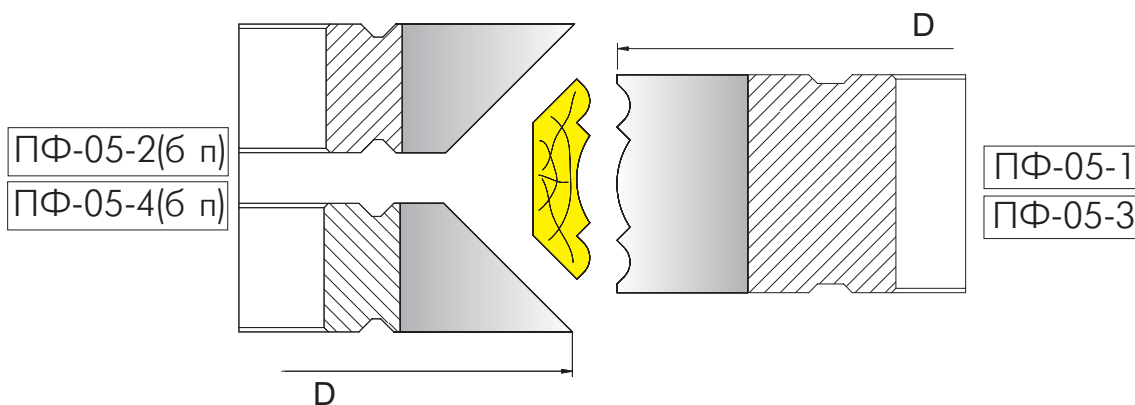


**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для изготовления лицевых и боковых поверхностей плинтуса из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных и четырехсторонних станках.



**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** корпус с механическим креплением профильных режущих пластин Х6ВФ и две фрезы для обработки боковых поверхностей.

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	B, мм	Z	n, мин -1
ПФ - 05 - 1	160	40	Х6ВФ	50	4	6000
ПФ - 05 - 2 (б п)	160	40	Х6ВФ	29.5	4	6000
ПФ - 05 - 3	180	60	Х6ВФ	50	4	6000
ПФ - 05 - 4 (б п)	180	60	Х6ВФ	29.5	4	6000



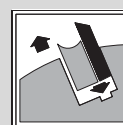
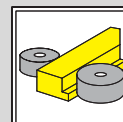
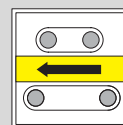
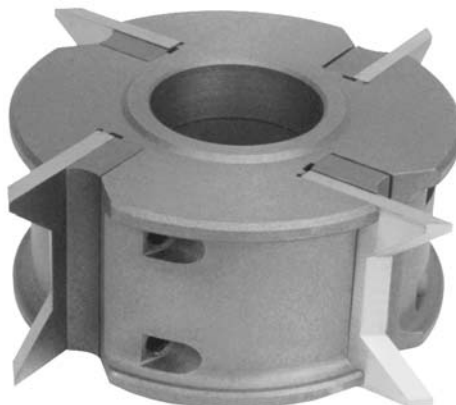
## ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ Б- и ПРОФИЛЬНАЯ



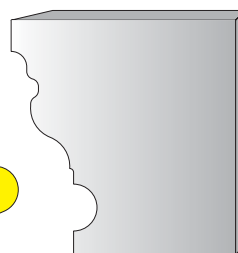
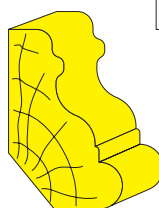
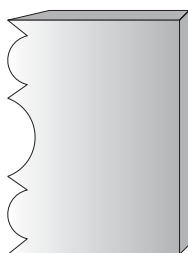
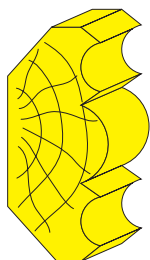
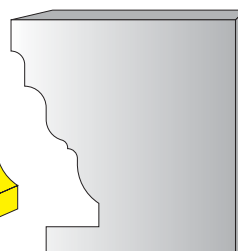
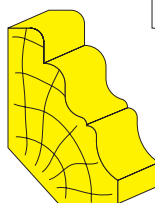
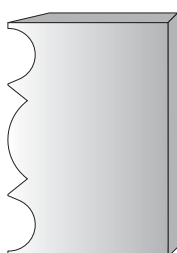
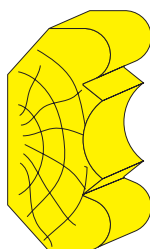
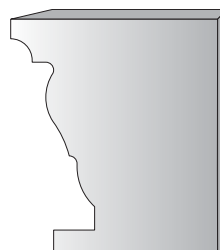
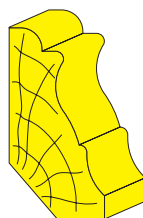
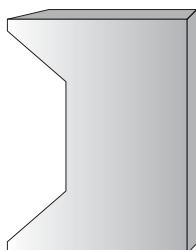
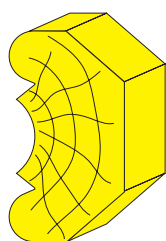
### ПФ-06

**НАЗНАЧЕНИЕ:** фреза для обработки погонажных изделий из древесины мягких пород. Предназначена для работы на фрезерных и четырехсторонних станках с ручной и механической подачей заготовки.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** корпус с механическим креплением режущих пластин Х6ВФ (ХВГ, Х12, 9ХС) и шесть видов фасонных ножей.

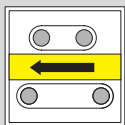


обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	B, мм	Z	n, мин -1
ПФ - 06	140	40, 32	Х6ВФ ( Х12, ХВГ, 9ХС )	60	4	6000





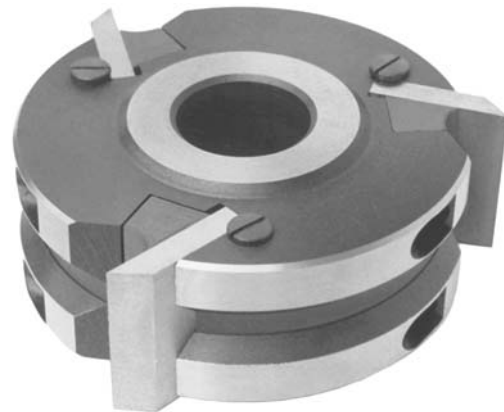
## ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ 16- и ПРОФИЛЬНАЯ



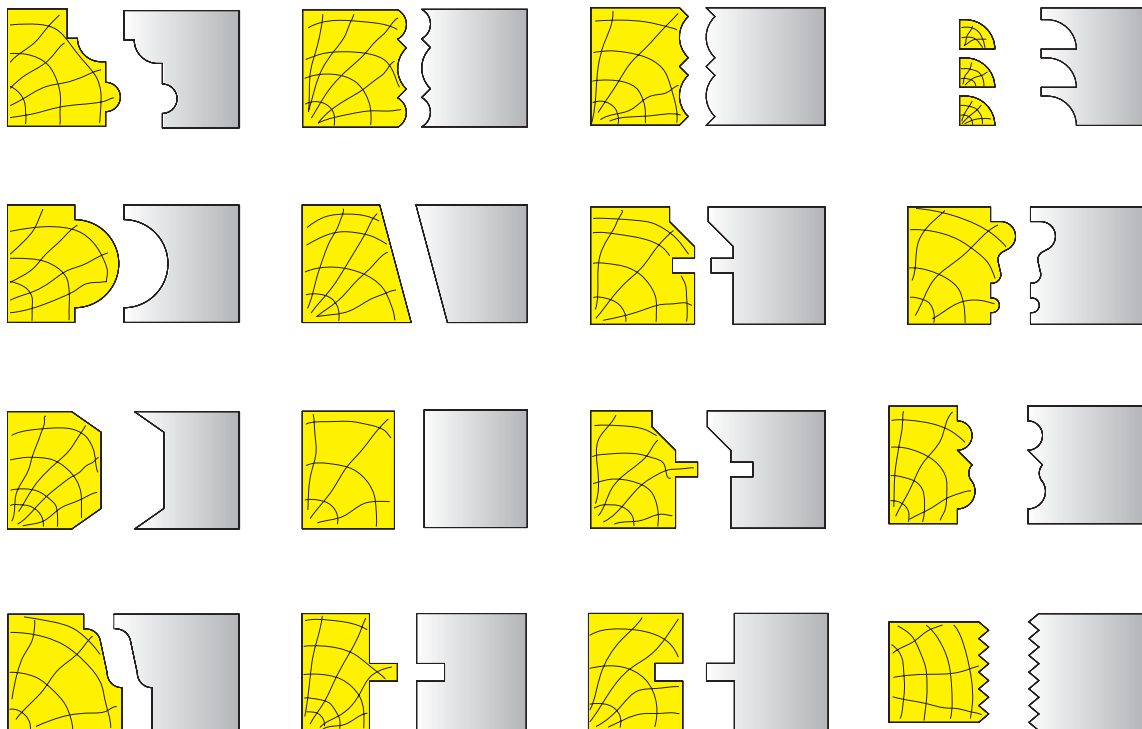
### ПФ-07

**НАЗНАЧЕНИЕ:** фреза для изготовления простых и фасонных профилей из древесины мягких пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 74 мм.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** корпус с механическим креплением режущих пластин Х6ВФ (ХВГ, Х12, 9ХС) и 16 видов фасонных ножей.



обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	B, мм	Z	n, мин <sup>-1</sup>
ПФ - 07	125	32 (40)	Х6ВФ ( Х12, ХВГ, 9ХС )	40	3	6000



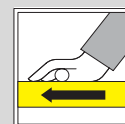
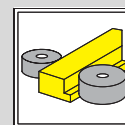
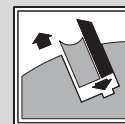
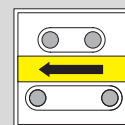
## ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ 8- и ПРОФИЛЬНАЯ



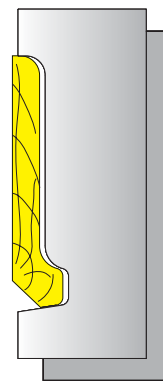
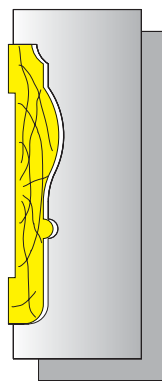
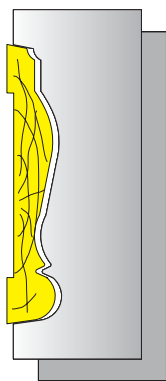
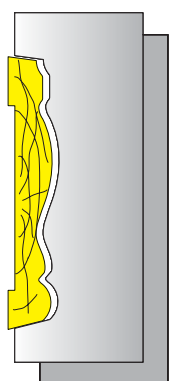
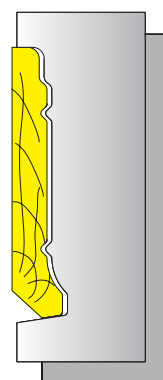
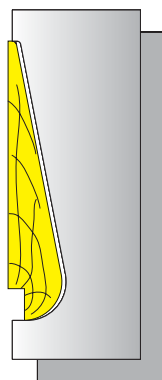
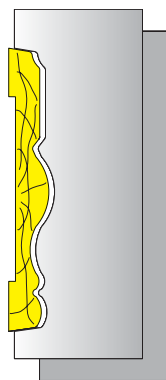
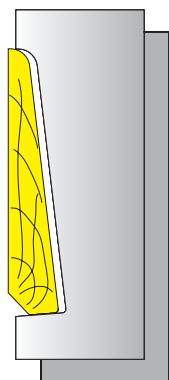
### ПФ-08

**НАЗНАЧЕНИЕ:** фреза для обработки погонных изделий из древесины мягких пород. Предназначена для работы на фрезерных и четырехсторонних станках с ручной и механической подачей заготовки.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** корпус с механическим креплением режущих пластин Х6ВФ (ХВГ, Х12, 9ХС) и восемь видов фасонных ножей.



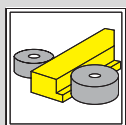
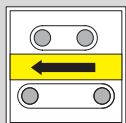
обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	B, мм	Z	n, мин <sup>-1</sup>
	130	40, 32	Х6ВФ ( Х12, ХВГ, 9ХС )	90	4	6000
ПФ - 08	140	50, 32	Х6ВФ ( Х12, ХВГ, 9ХС )	90	4	6000
	150	60, 40	Х6ВФ ( Х12, ХВГ, 9ХС )	90	4	6000







## КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЛОВОЙ ДОСКИ

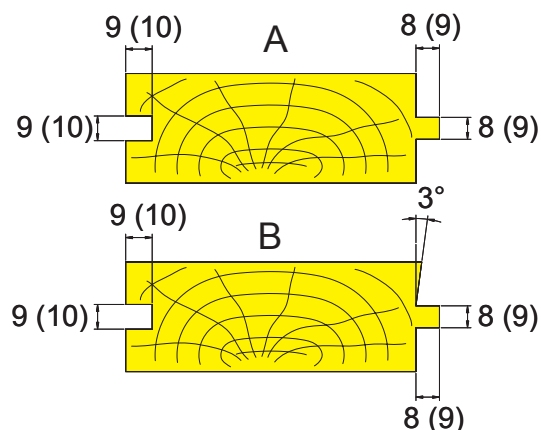


### ПФ-09

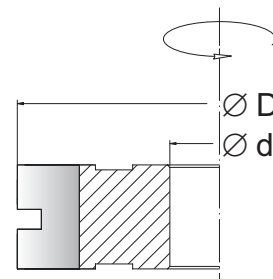
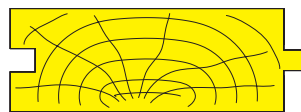
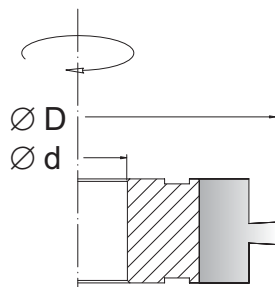
**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для изготовления половой доски. Предназначен для работы на четырехсторонних станках с механической подачей заготовки.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** две фрезы с механическим креплением режущих пластин Х6ВФ (ХВГ, Х12, 9ХС).

*Вам предлагается на выбор два профиля половой доски А и В, которые указываются при заказе.*



обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	B, мм	Z	n, мин -1
ПФ - 09 - 1	150	32(40)	Х6ВФ ( Х12, ХВГ )	40	4	6000
ПФ - 09 - 2	150	32(40)	Х6ВФ ( Х12, ХВГ )	50	4	6000
ПФ - 09 - 3	160	40	Х6ВФ ( Х12, ХВГ )	40	4	6000
ПФ - 09 - 4	160	40	Х6ВФ ( Х12, ХВГ )	50	4	6000
ПФ - 09 - 5	180	60	Х6ВФ ( Х12, ХВГ )	40	4	6000
ПФ - 09 - 6	180	60	Х6ВФ ( Х12, ХВГ )	50	4	6000

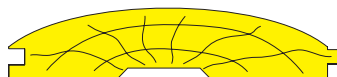


# КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАДИУСНОЙ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ



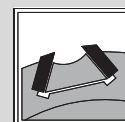
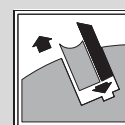
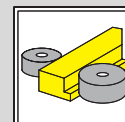
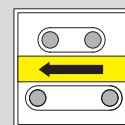
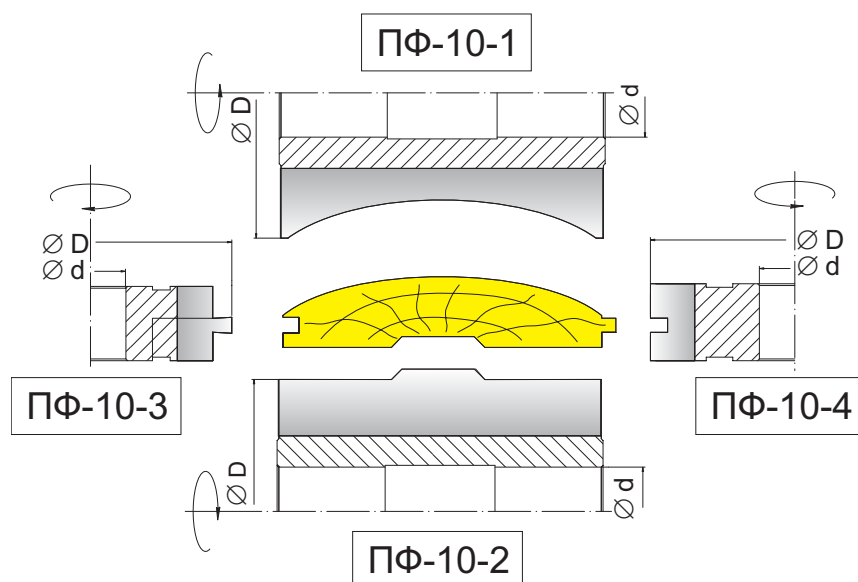
## ПФ-10

**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для изготовления обшивочной доски (радиусной). Комплект предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках с механической подачей заготовки.



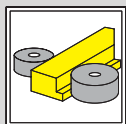
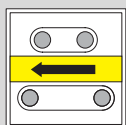
**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** четыре фрезы с механическим креплением режущих пластин Х6ВФ (ХВГ, Х12, 9ХС).

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
ПФ - 10 - 1	135 (155)	32, 40, 50, 60	Х6ВФ ( Х12, ХВГ, 9ХС )	4	6000
ПФ - 10 - 2	135 (155)	32, 40, 50, 60	Х6ВФ ( Х12, ХВГ, 9ХС )	4	6000
ПФ - 10 - 3	160 (180)	40 (60)	Х6ВФ ( Х12, ХВГ, 9ХС )	4	6000
ПФ - 10 - 4	160 (180)	40 (60)	Х6ВФ ( Х12, ХВГ, 9ХС )	4	6000

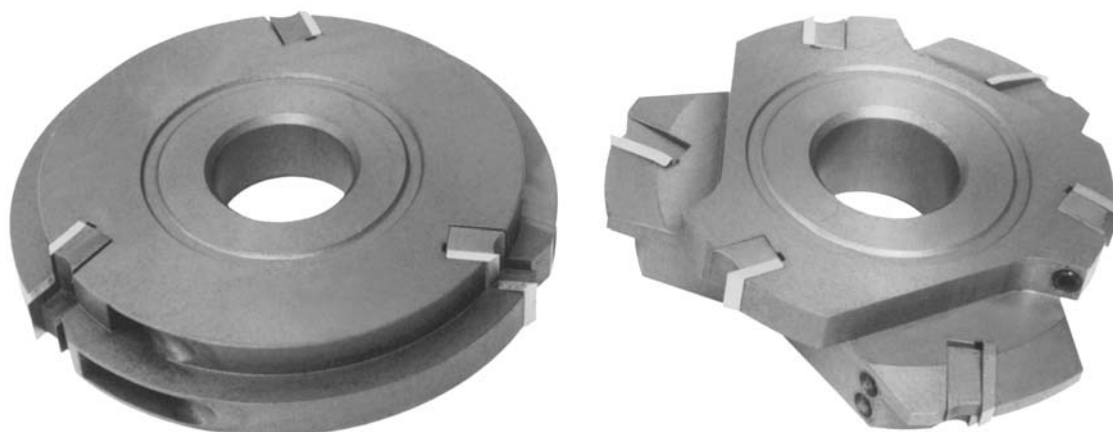




## КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ



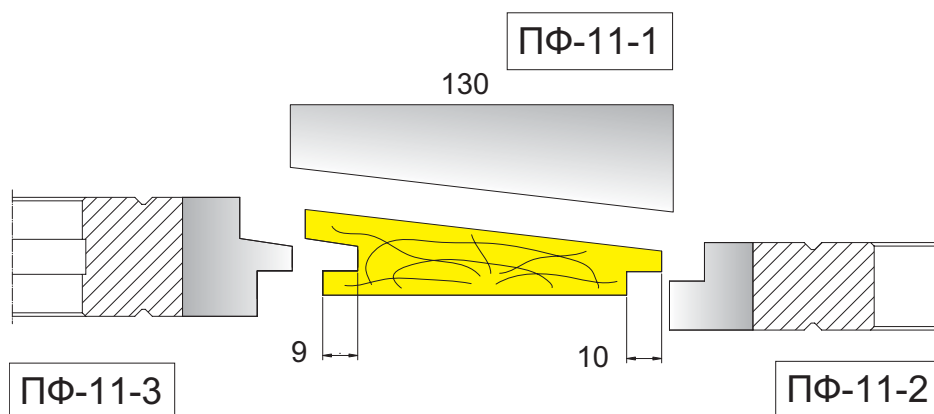
**ПФ-11**



**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для изготовления обшивочной доски (американки). Предназначен для работы на четырехсторонних станках.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** три фрезы с механическим креплением режущих пластин Х6ВФ, (ХВГ, Х12, 9ХС).

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин -1
ПФ - 11 - 1	135 (155)	32, 40,50,60	Х6ВФ ( Х12, ХВГ )	4	6000
ПФ - 11 - 2	160 (180)	40 (60)	P6M5	4	6000
ПФ - 11 - 3	160 (180)	40 (60)	P6M5	4	6000



# КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБШИВОЧНОЙ ДОСКИ (ВАГОНКИ) ЧЕТЫРЕХПРОФИЛЬНЫЙ



## ПФ-13

**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для изготовления обшивочной доски (вагонки) из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на четырехсторонних и фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

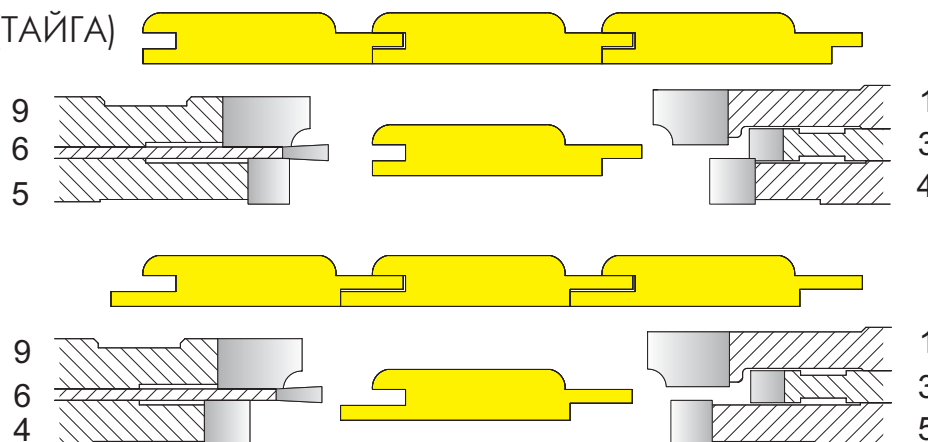
**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** семь фрез с напайными пластинами из твердого сплава ВК6, ВК8 и две прорезных пилы для регулировки ширины паза (3,5, 4,5 мм).

*Комплект дает возможность изготовить вагонку: еуровагонка, вагонка (Тайга)*

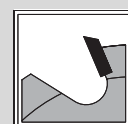
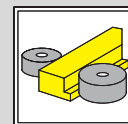
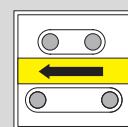
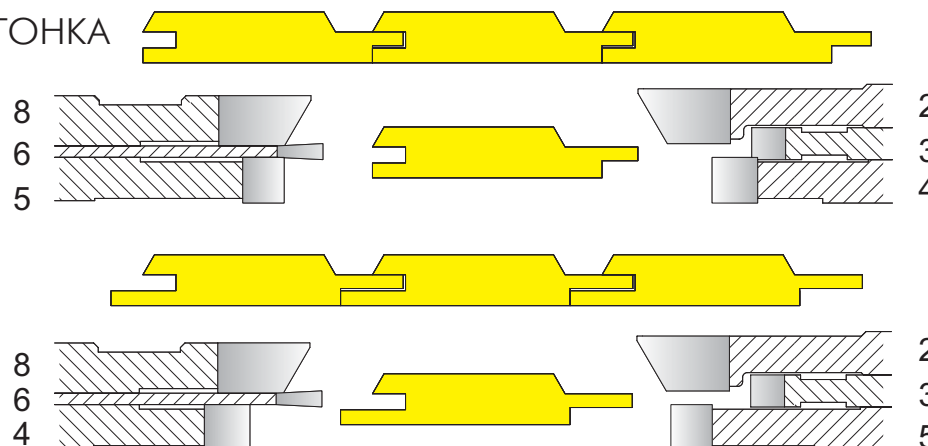
*с двумя вариантами крепежа.*

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин -1
ПФ - 13- 1	180	60 (40)	ВК6, ВК8	4+4	6000
ПФ - 13- 2	160	40 (32)	ВК6, ВК8	4+4	6000
ПФ - 13- 3	140	32 (40)	ВК6, ВК8	4+4	6000

### а) вагонка (ТАЙГА)

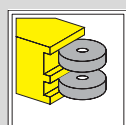
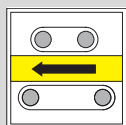


### б) ЕВРОВАГОНКА





## ЗУБЧАТЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



### Ш 7,4-10

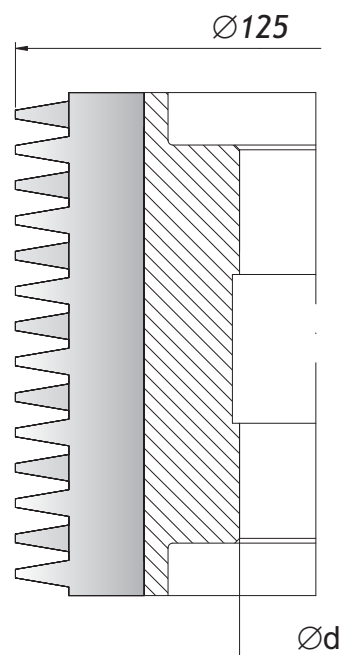
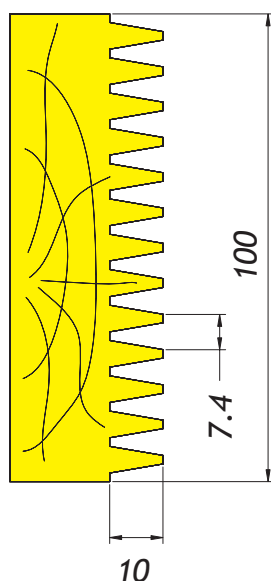
**НАЗНАЧЕНИЕ:** фреза для сращивания древесины мягких и твердых пород. Фреза предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** фреза с механическим креплением режущих пластин P6M5.



*Ширина обрабатываемой поверхности 100 мм.*

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
Ш 7,4-10	125	32 (40)	P6M5	2+2	6000



## ЗУБЧАТЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



### Ш 3,8–10С

Основные технические характеристики данных соединений:

- длина шипа, мм 10,0;
- шаг шипа, мм 3,8;
- затупление, мм 0,6.

В настоящее время это самый распространенный вид торцевых соединений пиломатериалов по ГОСТ 19414.

Основные преимущества:

- минимальные потери древесины при формировании соединений;
- технологичность и относительная простота формирования шипов;
- способность соединения заклиниваться при кратковременном действии давления прессования и сохранять это давление вне пресса;
- прочность соединения.

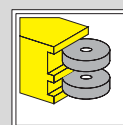
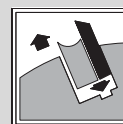
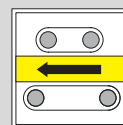
Область применения зубчатых соединений с длиной шипа 10 мм:

- детали оконных переплетов;
- детали балконных дверей;
- детали дверных и оконных коробок;
- детали чистых полов;
- наличник, плинтус.

Качество формирования зубчатых шипов регламентируется "Руководящими материалами" (РМ) ЦНИИМОД 1985г. и должно соответствовать качеству ТУ 13 по ГОСТ 6449.1, а шероховатость поверхности R ш max по ГОСТ 7016 не более 200 мкм.

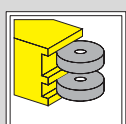
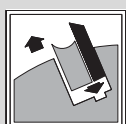
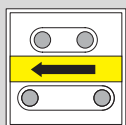
При склеивании деталей должны обеспечиваться следующие требования:

- влажность заготовок — не более 12 % + 2 %;
- давление при длине шипа 10 мм — не менее 10 Мпа;
- выдержка при данном давлении — не менее 2 сек;
- отверждение клея производится при температуре воздуха в помещении не менее 16°C. При этом выдержка до технологической прочности соединения должна быть: для термореактивных клеев — не менее 12 часов, для дисперсионных клеев не менее 3 часов. Окончательное отверждение — до 3-х суток.





## ЗУБЧАТЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



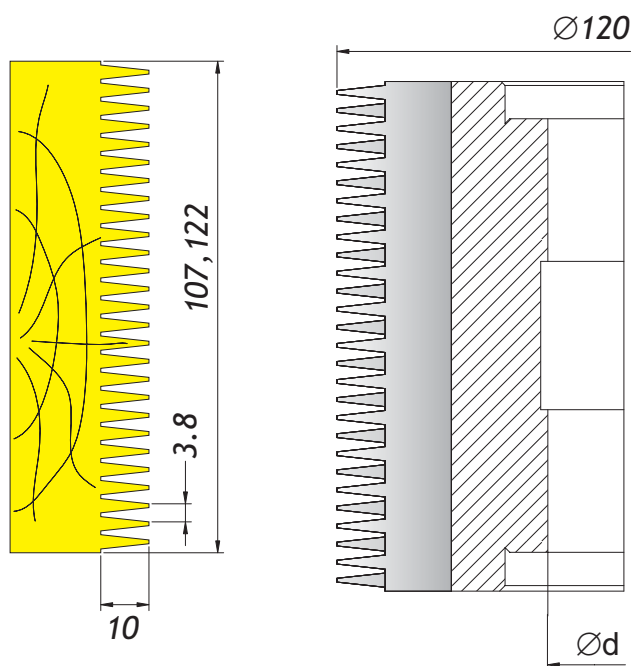
В связи с тем, что угол трения в минимальном значении в 2 раза, а в максимальном значении в 3,6 раза больше угла уклона поверхности шипа (14-27°) — обеспечивается гарантированное самозаклинивание (самозажимание) зубчатого соединения, так как для преодоления сил трения нужно приложить в 2-3,6 раза большее усилие.

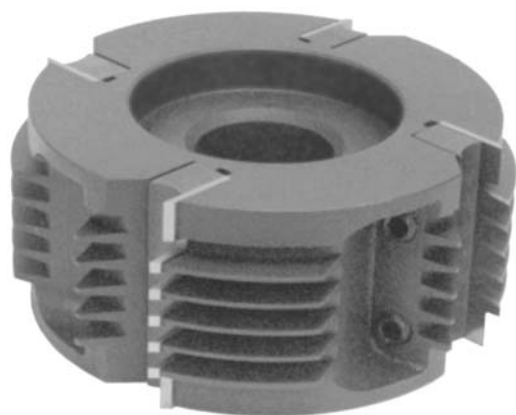
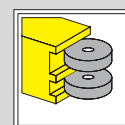
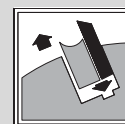
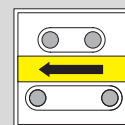
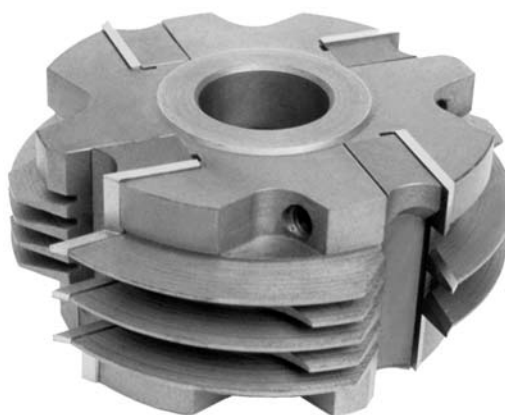
**Ш 3,8-10**

Основные технические характеристики соответствуют европейскому стандарту:

- длина шипа, мм 10,0;
- шаг шипа, мм 3,8;
- затупление, мм 0,8.

обозначение	D, мм	d, мм	H	материал режущих пластин	Z	n, мин -1
Ш 3,8-10	120	32 (40)	107	P6M5	2+2	6000
Ш 3,8-10C	120	32 (40)	122	P6M5	2+2	6000



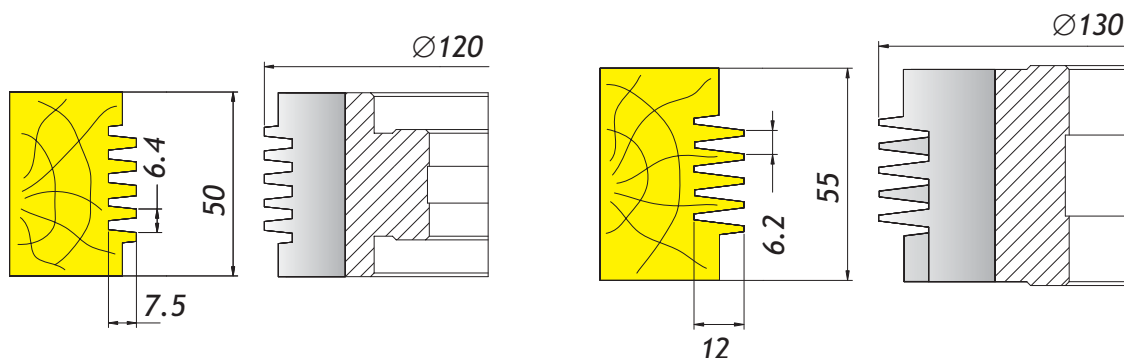
**ЗУБЧАТЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ****Ш 6,4–7,5****Ш 6,2–12**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** фрезы для сращивания изделий из древесины мягких и твердых пород. Предназначены для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** фрезы с механическим креплением режущих пластин P6M5.

*Наличие вертикальных участков дает возможность максимально скрыть место стыка сращиваемых деталей.*

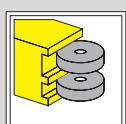
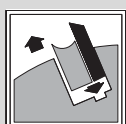
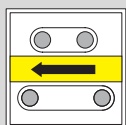
обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
Ш 6,4 - 7	120	32 (40)	P6M5	4	6000
Ш 6,2 - 12	130	32 (40)	P6M5	4	6000



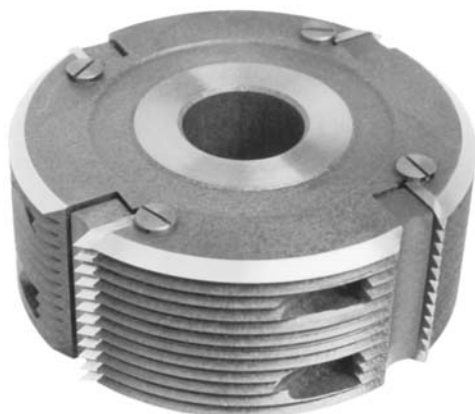




## ЗУБЧАТЫЕ КЛЕЕВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



**Ш 4 -4**



**Ш 4 -4Н**

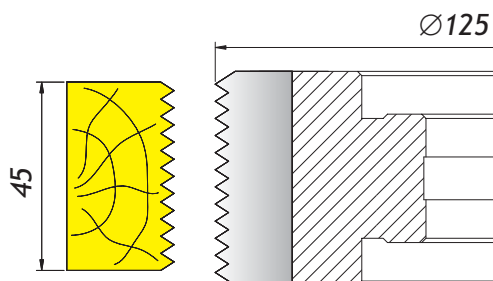


**НАЗНАЧЕНИЕ:** фреза для изделий из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с механической и ручной подачей заготовки.

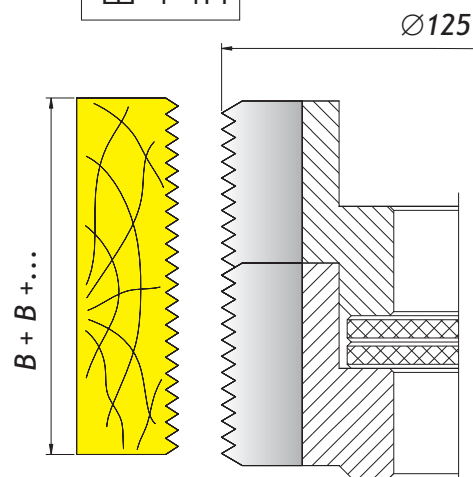
**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** корпус высотой 50 мм с механическим креплением режущих пластин Р6М5.

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин -1
Ш 4-4	125	32 (40)	P6M5	4	6000
Ш 4-4 Н	125	32 (40)	P6M5	3	6000

**Ш 4-4**



**Ш 4-4Н**



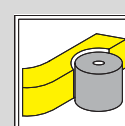
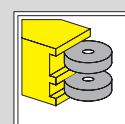
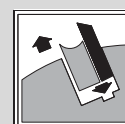
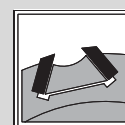
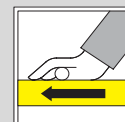
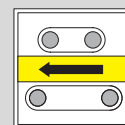
## КОМПЛЕКТ ФРЕЗ МЕБЕЛЬНО-ДВЕРНОЙ



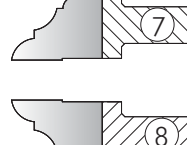
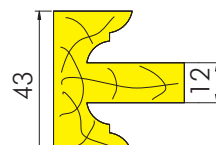
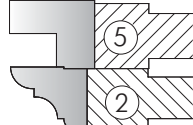
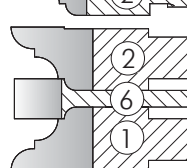
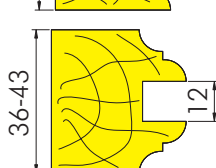
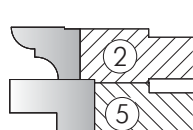
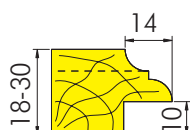
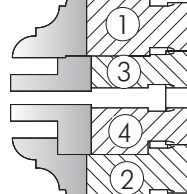
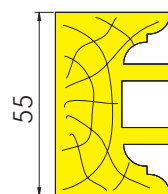
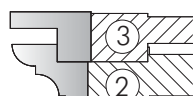
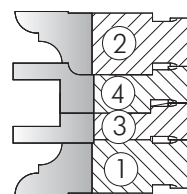
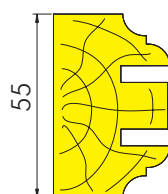
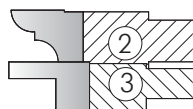
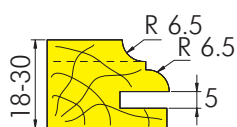
### ОФ-01

**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для изготовления обвязки филенчатых дверей, дверей с повышенной термоизоляцией, а также обвязки мебельных фасадов. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** комплект состоит из восьми фрез с механическим креплением режущих пластин P6M5. Возможна комплектация *ПО ВАШЕМУ ЗАКАЗУ*.

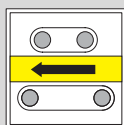


обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
ОФ-01-1	140	32 (40)	P6M5	3	6000
ОФ-01-2	140	32 (40)	P6M5	3	6000
ОФ-01-3	140	32 (40)	P6M5	3	6000
ОФ-01-4	140	32 (40)	P6M5	3	6000
ОФ-01-5	140	32 (40)	P6M5	3	6000
ОФ-01-6	140	32 (40)	P6M5	3	6000
ОФ-01-7	220	32 (40)	P6M5	4	6000
ОФ-01-8	220	32 (40)	P6M5	4	6000



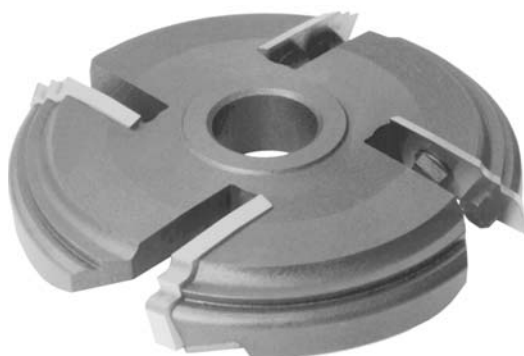


## ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФИЛЕНКИ 4-Х ПРОФИЛЬНАЯ



### ОФ-02

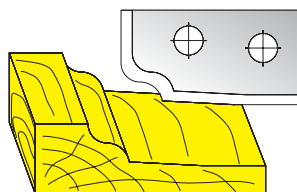
**НАЗНАЧЕНИЕ:** фреза для обработки профильных поверхностей филонок дверей, мебельных фасадов, стенных панелей из древесины твердых и мягких пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 85 и 105 мм в зависимости от диаметра фрезы.



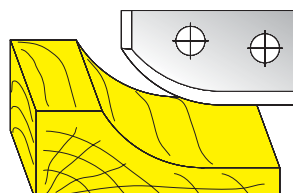
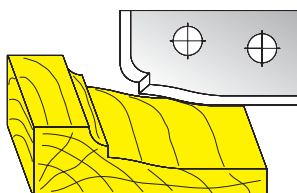
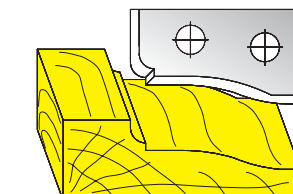
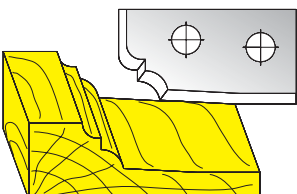
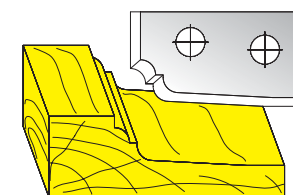
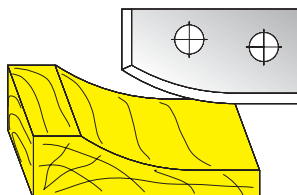
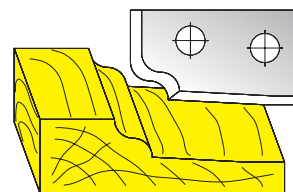
**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** корпус с механическим креплением режущих пластин Р6М5, четыре вида профильных ножей. *Наличие опилколомателей на корпусе существенно улучшает работу фрезы.*

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
ОФ-02-1	160	32 (40)	P6M5	4	6000
ОФ-02-2	200	32 (40)	P6M5	4	6000

ОФ-02-1



ОФ-02-2



## ФРЕЗА ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФИЛЕНКИ

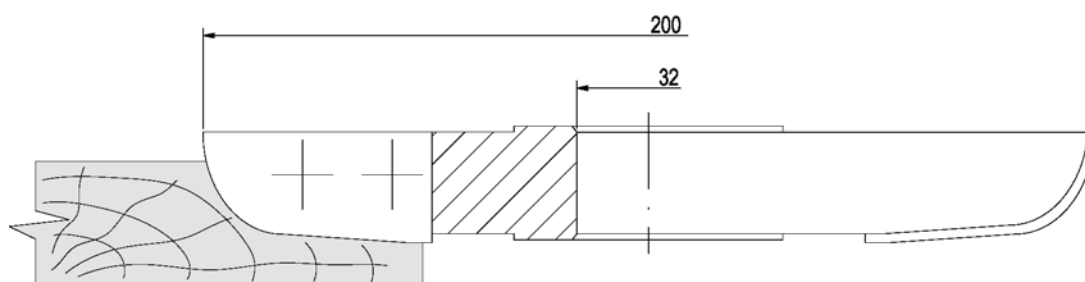


### ОФ – 02 – 3

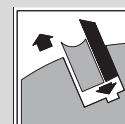
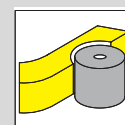
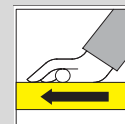
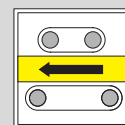
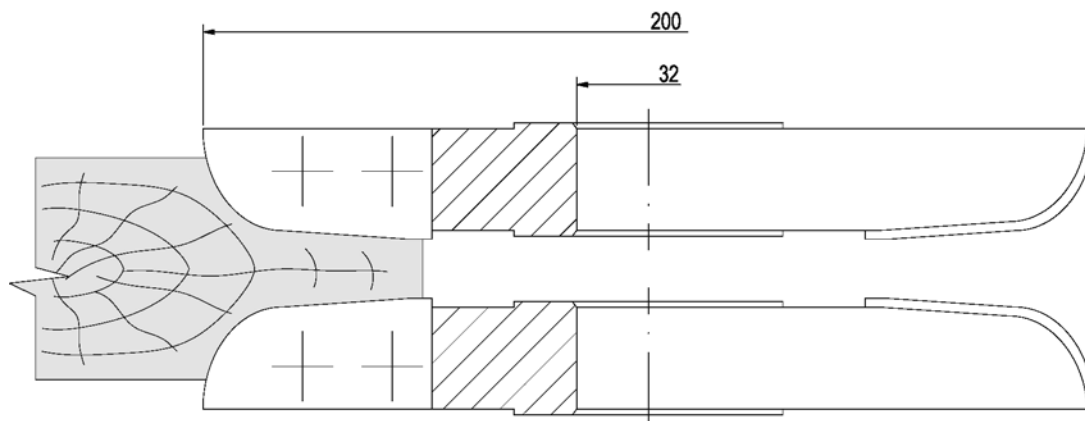
**НАЗНАЧЕНИЕ:** предназначена для обработки поверхностей филенок дверей.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** корпус с механическим креплением режущих пластин P6M5.

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	L, мм	n, мин <sup>-1</sup>
ОФ-02-3	200	32 (40)	P6M5	4	55	6000

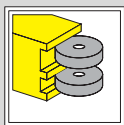


**ПРИМЕЧАНИЕ:** по желанию заказчика возможна комплектация фрезой нижнего расположения для одновременной двусторонней обработки филенки.

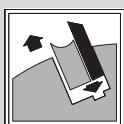




## КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНОЙ ОБВЯЗКИ



### ОФ-03

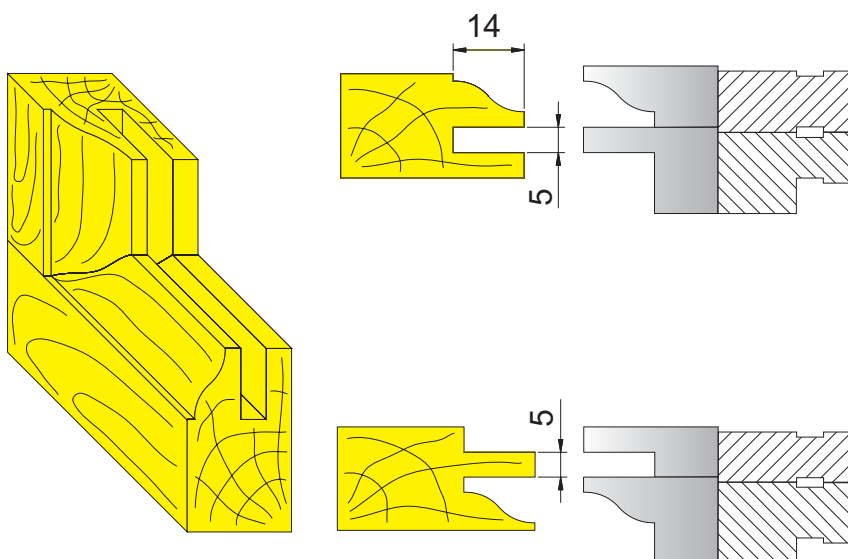


**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез предназначен для изготовления мебельной обвязки из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 75 мм.



**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** две фрезы с механическим креплением режущих пластин Р6М5.

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	L, мм	n, мин <sup>-1</sup>
ОФ-02-3	200	32 (40)	Р6М5	4	55	6000



## КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН И ДВЕРЕЙ



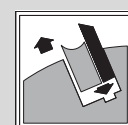
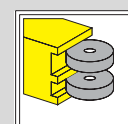
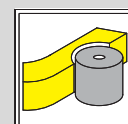
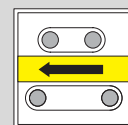
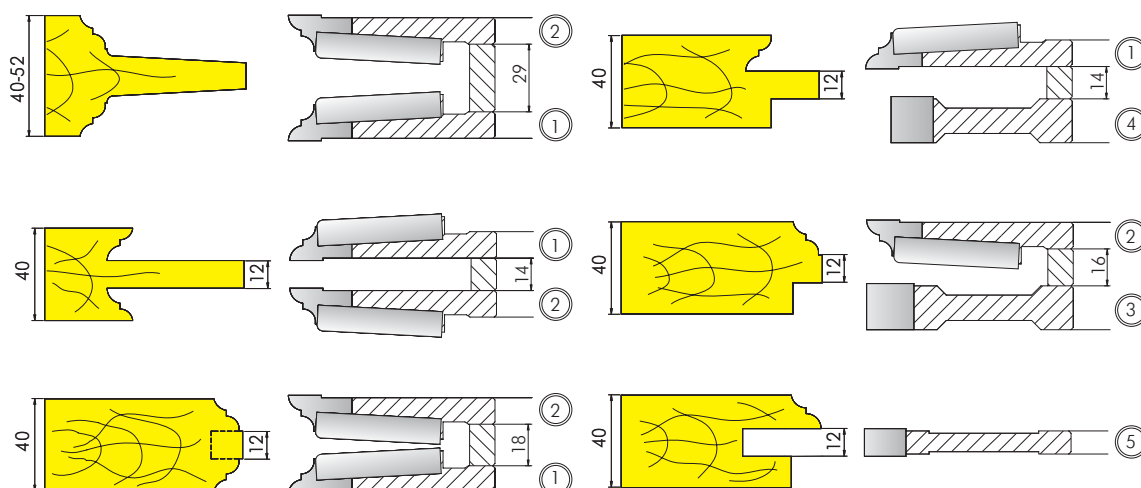
### ОФ-04

**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для полного цикла изготовления дверей (филенчатых и комбинированных), а также окон из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также имеет возможность работы по копиру с минимальным радиусом 110 мм.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** пять фрез с механическим креплением режущих пластин P6M5 и комплект дистанционных колец.



обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
ОФ-04-1	211	32 (40)	P6M5	2+2	6000
ОФ-04-2	211	32 (40)	P6M5	2+2	6000
ОФ-04-3	211	32 (40)	P6M5	2	6000
ОФ-04-4	189	32 (40)	P6M5	2	6000
ОФ-04-5	211	32 (40)	P6M5	2	000

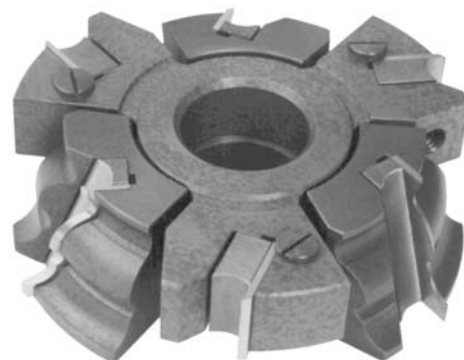




## КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОГО ШТАПА

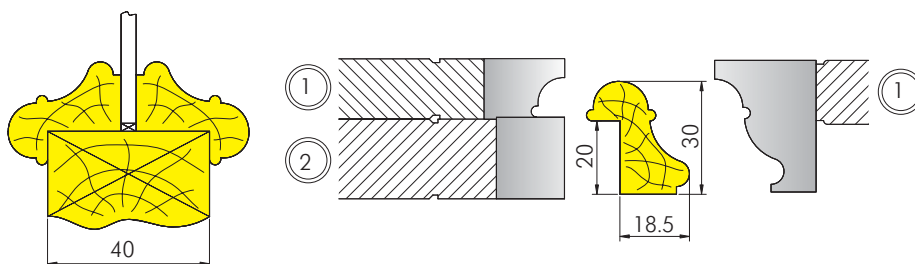

**0Ф-05**


**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для изготовления дверного штапа из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 65 мм.



**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** две фрезы с механическим креплением режущих пластин P6M5.

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин -1
ОФ-05	120	32 (40)	P6M5	3	6000





# ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНОГО ФАСАДА



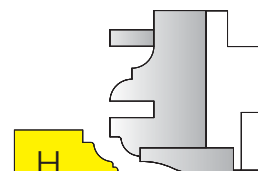
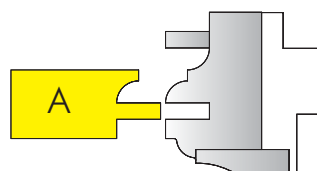
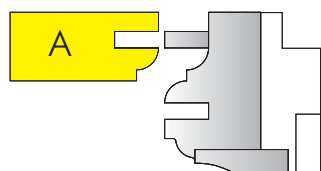
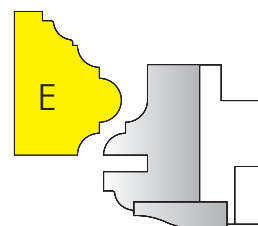
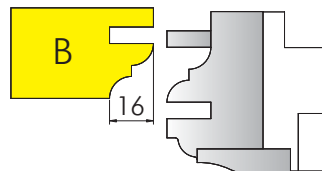
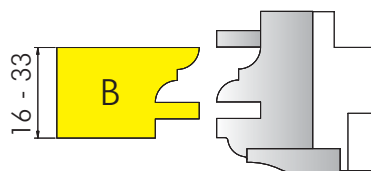
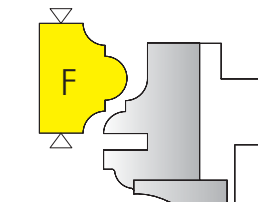
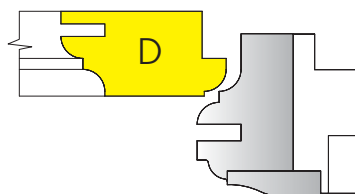
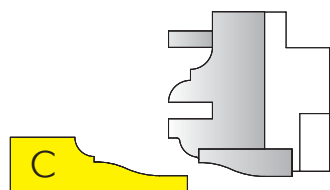
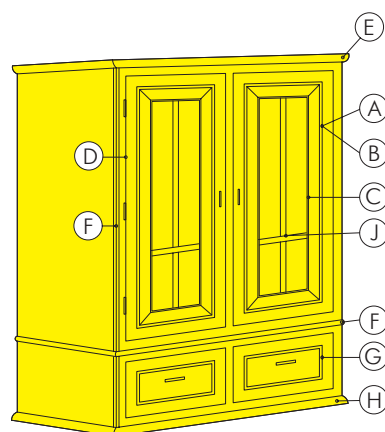
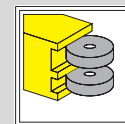
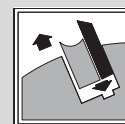
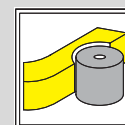
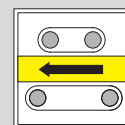
## ОФ-06

**НАЗНАЧЕНИЕ:** фреза для изготовления мебельного фасада, стенных и потолочных панелей, переплетов, декоративных элементов мебели, обшивочной доски из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 90 мм



**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** фреза с механическим креплением режущих пластин P6M5.

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин -1
ОФ-06	168	32 (40)	P6M5	3+3+3	6000

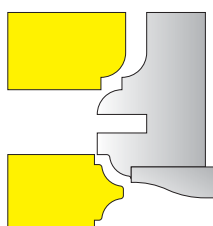
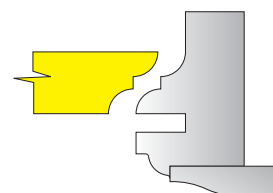
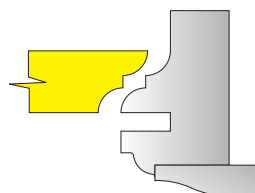
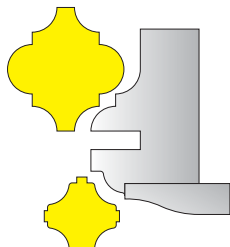
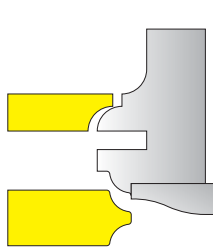
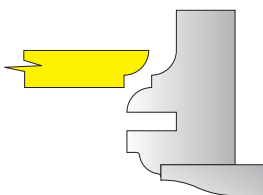
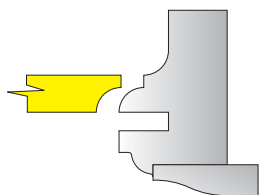
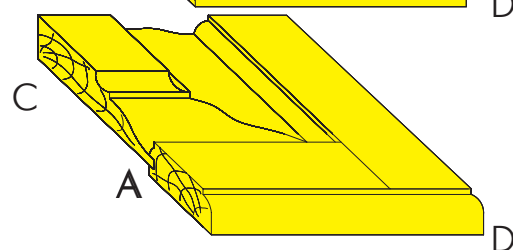
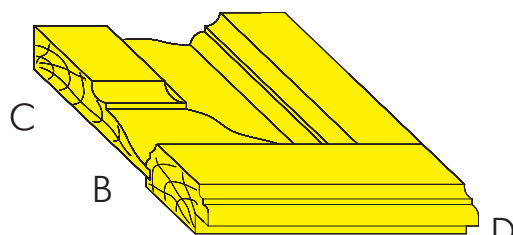
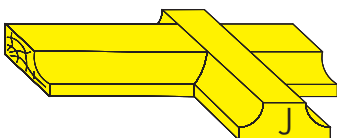
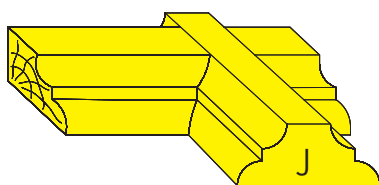
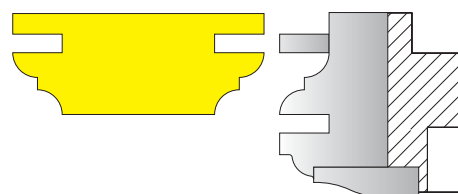
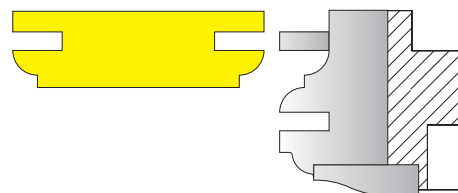
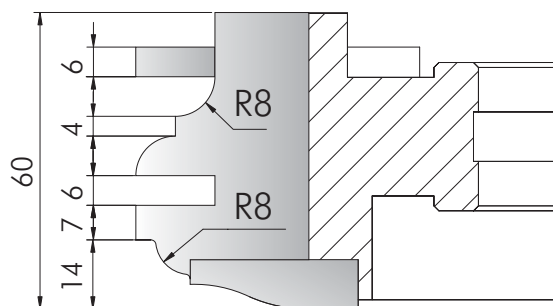




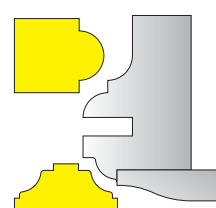
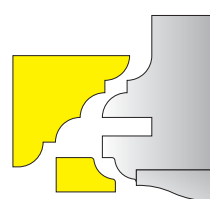
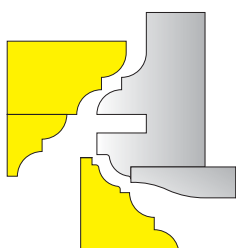


## ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНОГО ФАСАДА

**0Ф-06**



B  
A



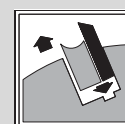
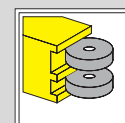
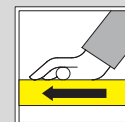
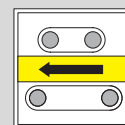
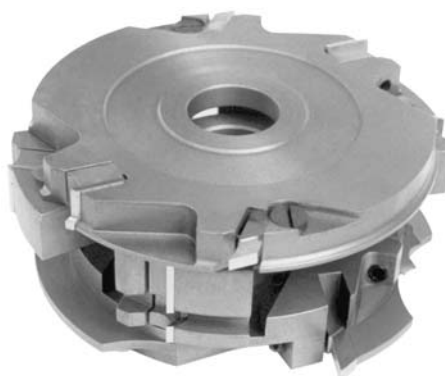
# КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ ТИПА ЕВРОСТАНДАРТ (КОРОБКА+ НАЛИЧНИК)



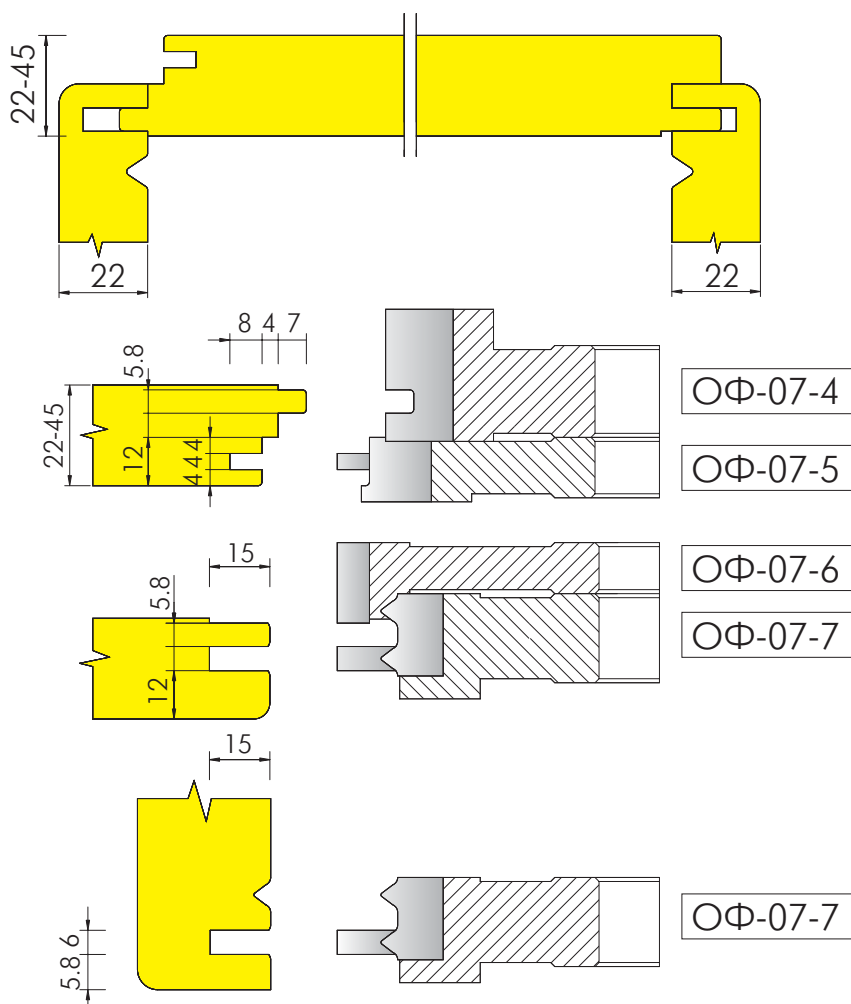
## ОФ-07

**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для изготовления дверной коробки типа Евростандарт и тыльной поверхности наличника. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** четыре фрезы с механическим креплением режущих пластин P6M5.



обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
ОФ-07-4	136	32 (40)	P6M5	2	6000
ОФ-07-5	160	32 (40)	P6M5	2+2	6000
ОФ-07-6	160	32 (40)	P6M5	2	6000
ОФ-07-7	160	32 (40)	P6M5	2+2	6000





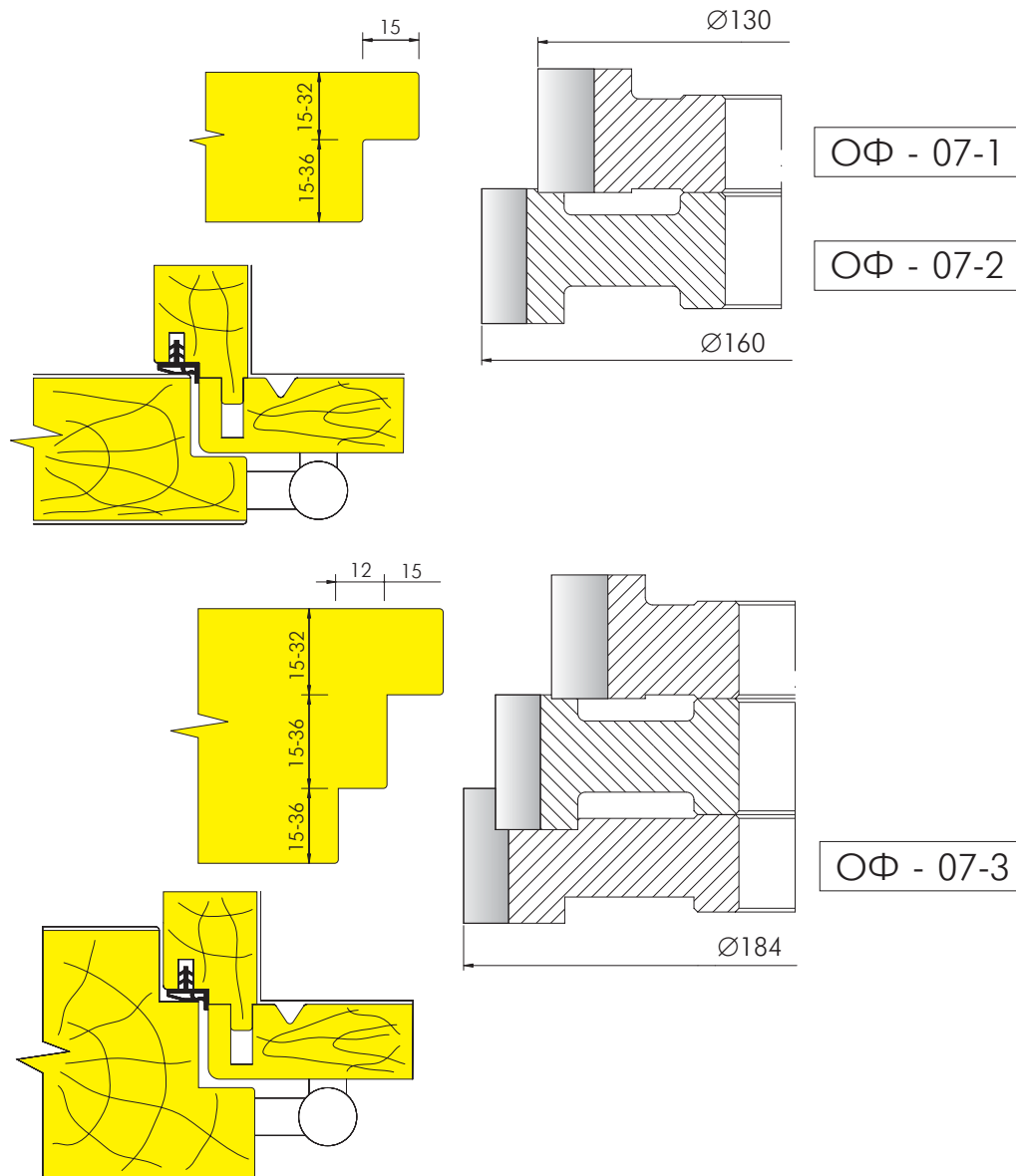
## КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ ТИПА ЕВРОСТАНДАРТ (ПОЛОТНО)

### ОФ – 07

**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для обработки четвертей дверного полотна под коробку типа Евростандарт.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** три фрезы с механическим креплением режущих пластин P6M5. Возможна комплектация из двух или трех фрез.

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
ОФ-07-1	130	32 (40)	P6M5	3	6000
ОФ-07-2	160	32 (40)	P6M5	3	6000
ОФ-07-3	184	32 (40)	P6M5	3	6000



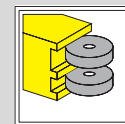
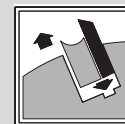
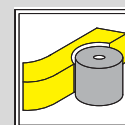
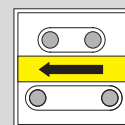
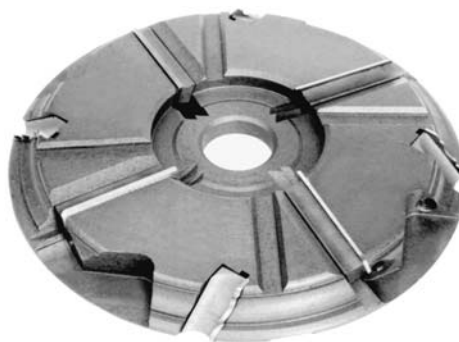
# КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ



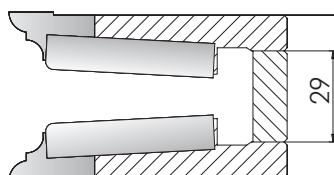
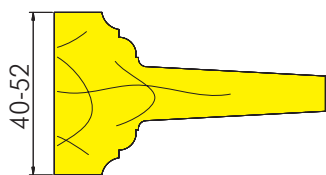
## ОФ – 08

**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для полного цикла изготовления филленчатых дверей из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 110 мм.

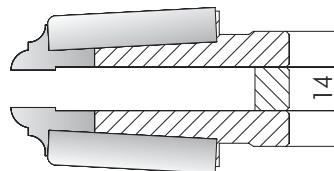
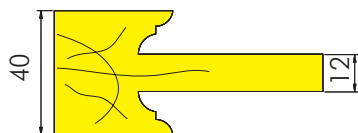
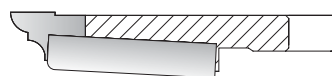
**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** две фасонных и одна пазовая фреза с механическим креплением режущих пластин P6M5 и комплект дистанционных колец.



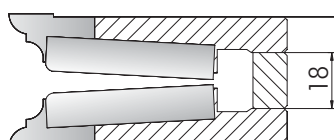
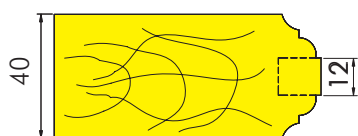
обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
ОФ-08-1	210	32 (40)	P6M5	4+4	6000
ОФ-08-2	210	32 (40)	P6M5	4+4	6000
ОФ-08-3	210	32 (40)	P6M5	4	6000



ОФ - 08-1



ОФ - 08-2



ОФ - 08-3



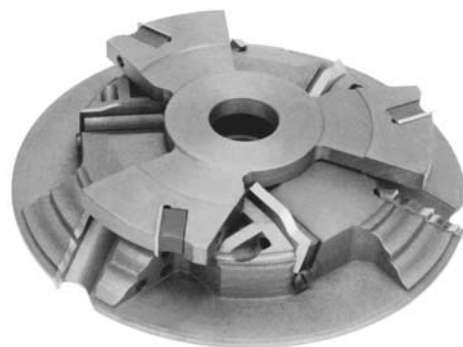


## КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФИЛЕНЧАТЫХ ДВЕРЕЙ

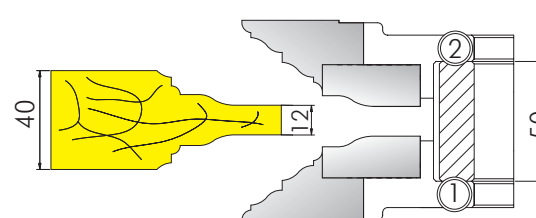
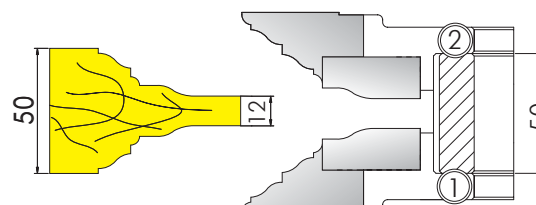
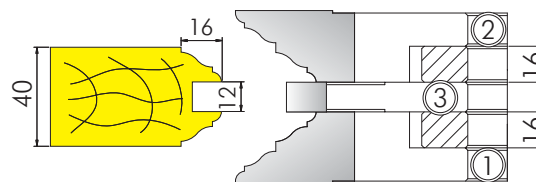
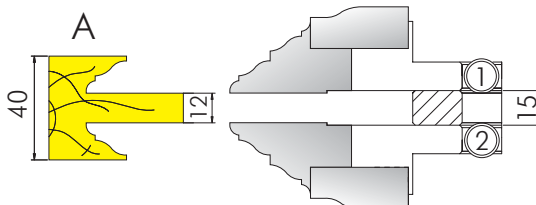
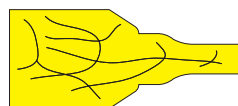
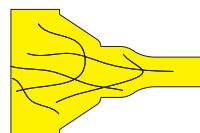
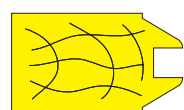
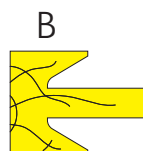
### ОФ – 09

**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для полного цикла изготовления филленчатых дверей из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 115 мм.

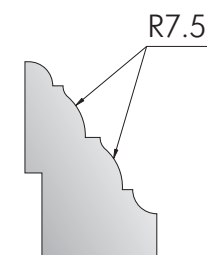
**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** две фасонных и одна пазовая фреза с механическим креплением режущих пластин P6M5 (два вида фасонных ножей) и комплект дистанционных колец.



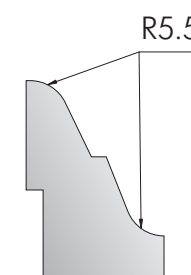
обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин -1
ОФ-09-1	220	32 (40)	P6M5	3+3	6000
ОФ-09-2	220	32 (40)	P6M5	3+3	6000
ОФ-09-3	178	32 (40)	P6M5	3	6000



Профиль А



Профиль В



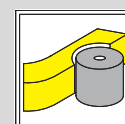
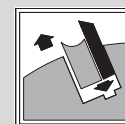
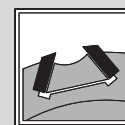
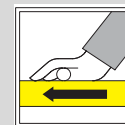
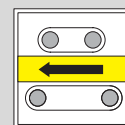
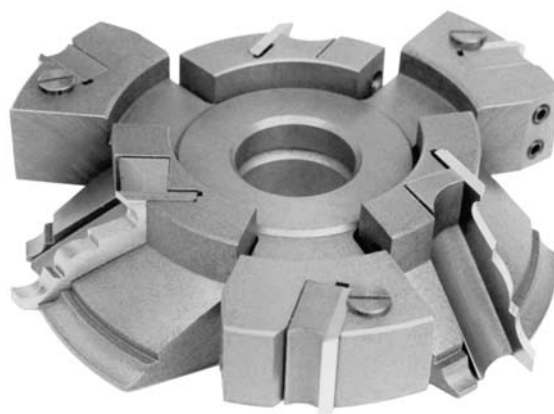
## ФРЕЗА ПРОФИЛЬНАЯ (БАГЕТ+ ШТАПИК)



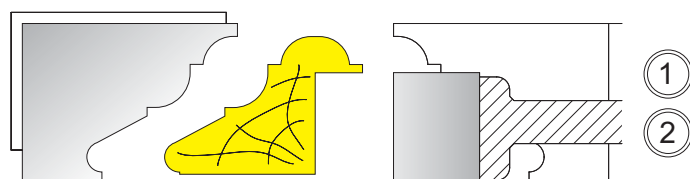
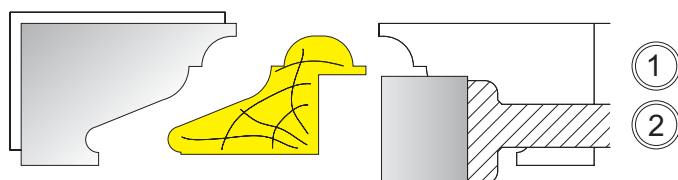
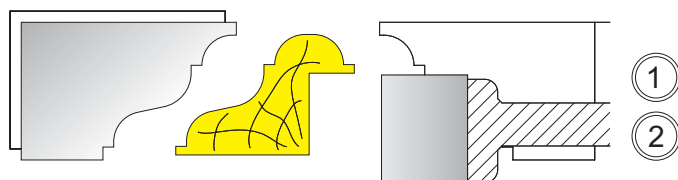
### 0Ф – 10

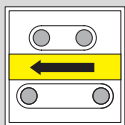
**НАЗНАЧЕНИЕ:** фреза для изготовления лицевых и тыльных поверхностей дверного штапа, багета, карниза из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 85 мм.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** одна фасонная и одна пазовая фреза с механическим креплением режущих пластин Р6М5 (три вида фасонных ножей).



обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
ОФ-10-1	160	32 (40)	P6M5	3	6000
ОФ-10-2	160	32 (40)	P6M5	3	6000

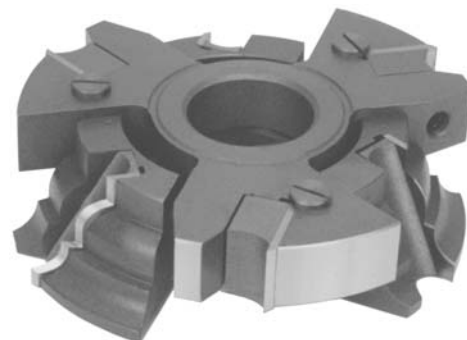




## ОФ-11

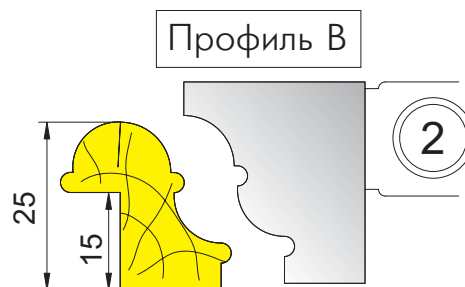
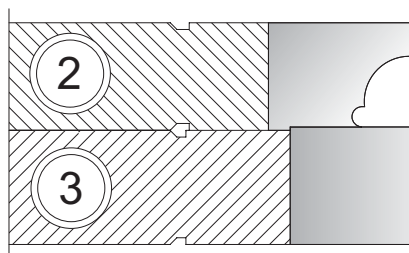
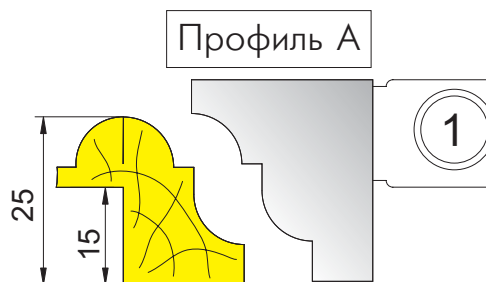
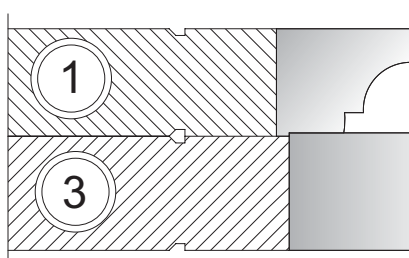
**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для изготовления лицевых и тыльных поверхностей дверного штапа из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 65 мм.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** две фасонных и одна пазовая фреза с механическим креплением режущих пластин P6M5.



*Возможна комплектация ПО ВАШЕМУ ЗАКАЗУ*

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин -1
ОФ-11-1	120	32	P6M5	3	6000
ОФ-11-2	120	32	P6M5	3	6000
ОФ-11-3	120	32	P6M5	3	6000



# КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ (С ВОЗМОЖНОСТЬЮ РЕГУЛИРОВКИ ПО ТОЛЩИНЕ)



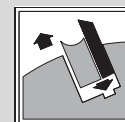
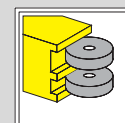
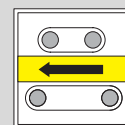
## ОФ – 11 Р

**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для сращивания лицевых элементов мебели разной толщины.

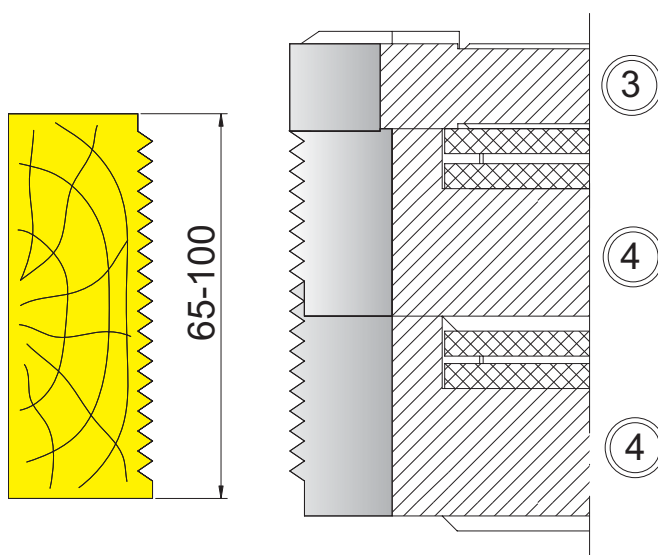
**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** шипорезная фреза (h = 50 мм) и пазовая фреза для регулировки шипа по толщине с механическим креплением режущих пластин Р6М5.

Дополнительная комплектация еще одной шипорезной фрезой дает возможность наращивать минишип по высоте (h = 96 мм).

Комплект дает возможность максимально скрыть место стыка сращиваемых деталей.



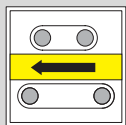
обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
ОФ-11 Р	120	32 (40)	P6M5	3	6000



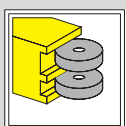




## КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ СРАЩИВАНИЯ ДРЕВЕСИНЫ (6.4 – 7.5) (С ВОЗМОЖНОСТЬЮ РЕГУЛИРОВКИ ПО ТОЛЩИНЕ)



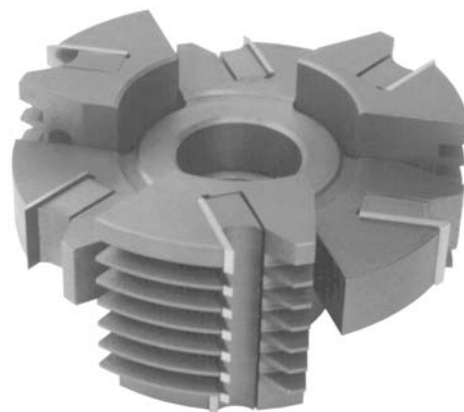
### ОФ – 12Р



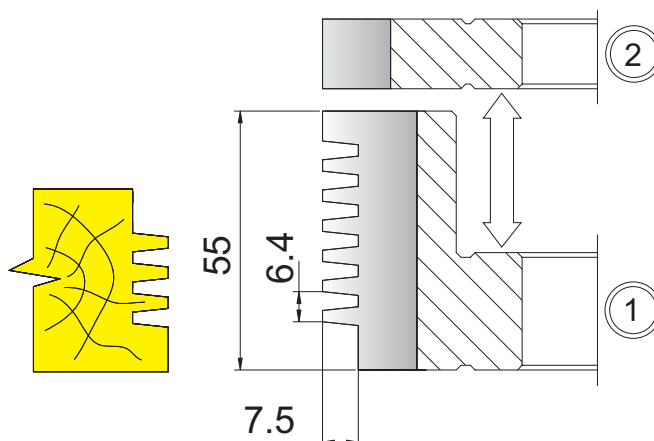
**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для сращивания элементов мебели и дверных полотен из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** шипорезная фреза с механическим креплением режущих пластин P6M5 и пазовая фреза для регулировки шипа по толщине.

Комплект дает возможность максимально скрыть место стыка сращиваемых деталей. Ширина обрабатываемой поверхности одной фрезой 55 мм.



обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин -1
ОФ - 12	120	32 (40)	P6M5	3	6000



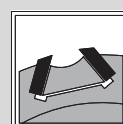
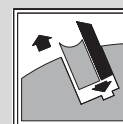
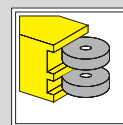
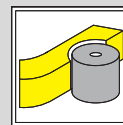
# КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕБЕЛЬНОЙ ОБВЯЗКИ (4-Х ПРОФИЛЬНЫЙ)



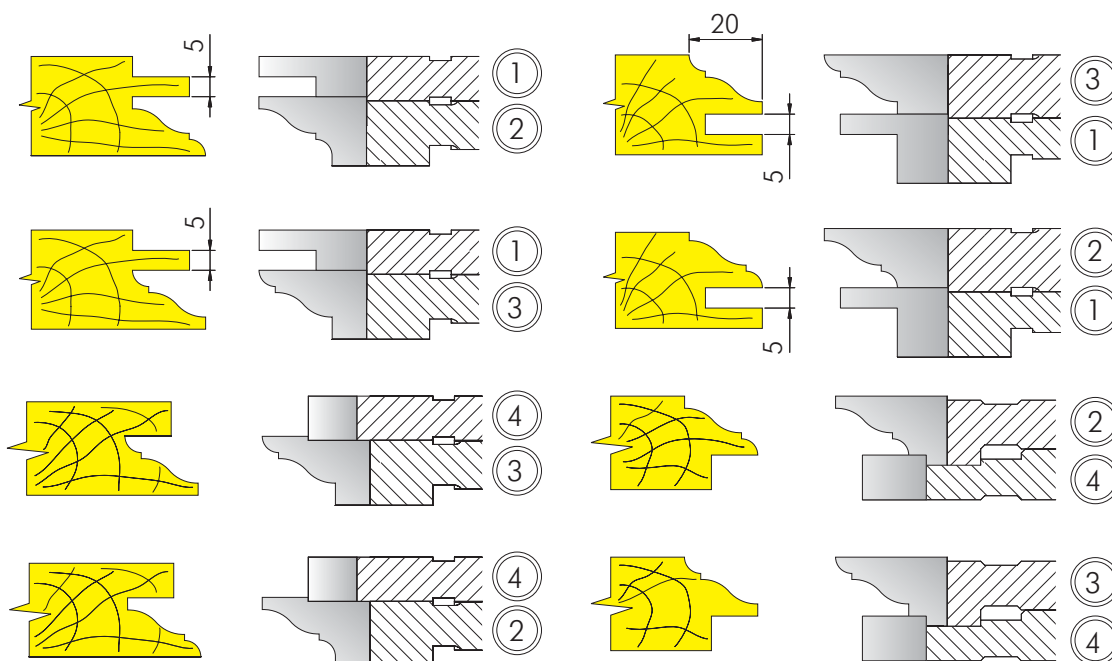
## ОФ-14

**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для изготовления четырех видов мебельной обвязки (два вида обвязки под филенку и два под стекло) из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 80 мм.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** четыре фрезы с механическим креплением режущих пластин P6M5.



обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
ОФ-14	150	32 (40)	P6M5	3	6000





## КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДВЕРНОЙ ОБВЯЗКИ

### ОФ-15

#### КОМПЛЕКТАЦИЯ: ОФ-15-(1,2,3,4,5,6,7)

две профильные и пазовые фрезы (диаметром 150мм) с механическим креплением режущих пластин Р6М5.

ОФ-15С-(8,9) две профильные (диаметром 150мм), одна пазовая фреза и две шипорезные (диаметром 200мм для получения глубокого шипа).

ОФ-15С-(1,2,3,4,5,6,7) две профильные (диаметром 150мм), одна пазовая фреза и две шипорезные (диаметром 200мм для получения глубокого шипа).

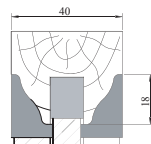
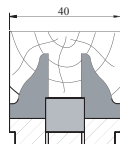
ОФ-15-(8,9) четыре профильные и две пазовые фрезы (диаметром 150мм) с механическим креплением режущих пластин Р6М5.



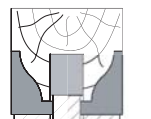
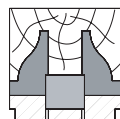
**ПРИМЕЧАНИЕ:** ОФ-15С-(8,9) изготавливает один профиль А и В.  
ОФ-15-(8,9) изготавливает два профиля А и В.

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин -1
ОФ-15	150	32 (40)	P6M5	3	6000

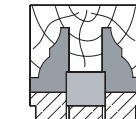
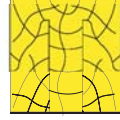
1



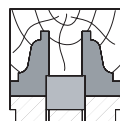
2



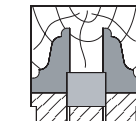
5



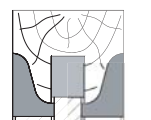
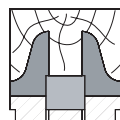
3



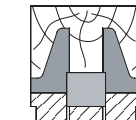
6



4



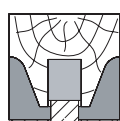
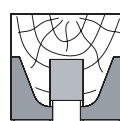
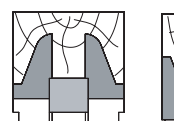
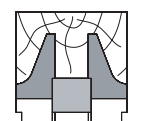
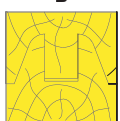
7



А

В

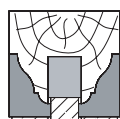
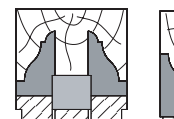
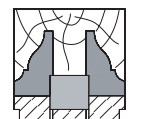
8



А

В

9



# КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОН (ОКНО ОДНО- И ДВУХШИПОВОЕ)



## ОФ-16

**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для изготовления одно- и двухшипового окна из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

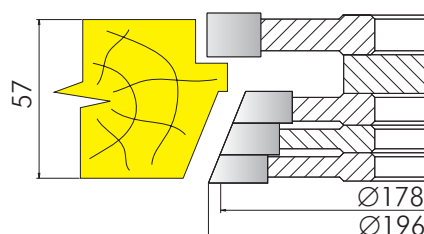
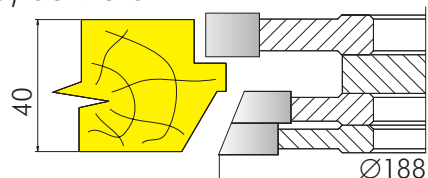
**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** пять фрез, напаянных пластинами твердого сплава ВК6, ВК8, и комплект дистанционных колец.

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
ОФ-16-1	180	32 (40)	ВК6, ВК8	4	6000
	180	32 (40)	ВК6, ВК8	4	6000
ОФ-16-1	196	32 (40)	ВК6, ВК8	4	6000
ОФ-16-2	188	32 (40)	ВК6, ВК8	4	6000
	178	32 (40)	ВК6, ВК8	4	6000

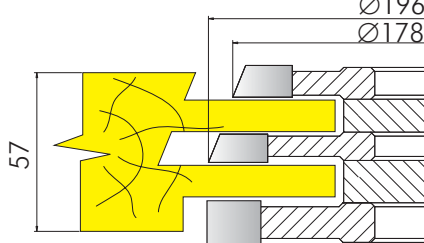
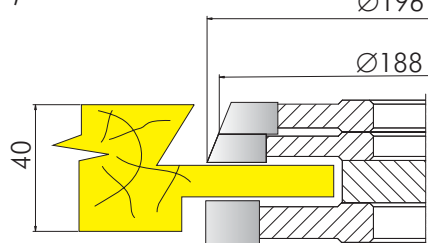
Окно одношиповое ОФ-16-1

Окно двухшиповое ОФ-16-2

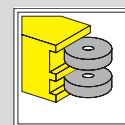
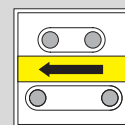
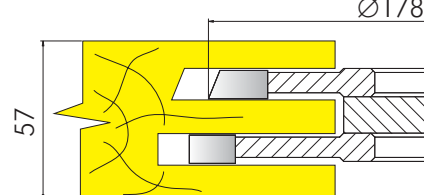
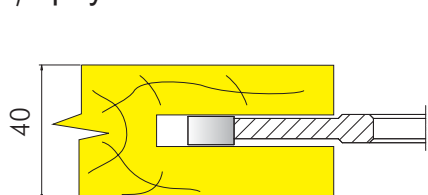
## а) обвязка



## б) шип обвязки

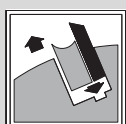
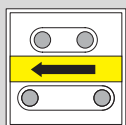


## в) проушина





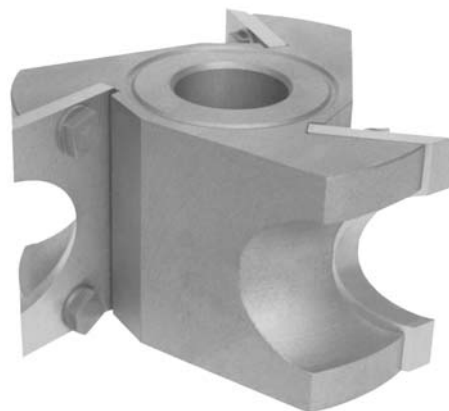
## ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАПОВ



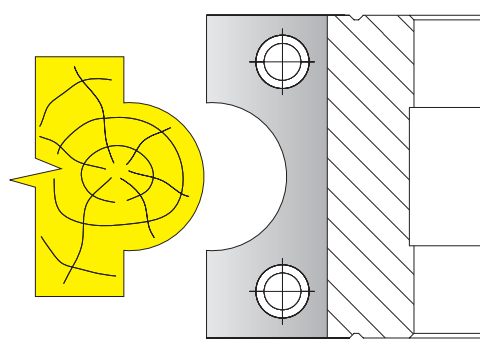
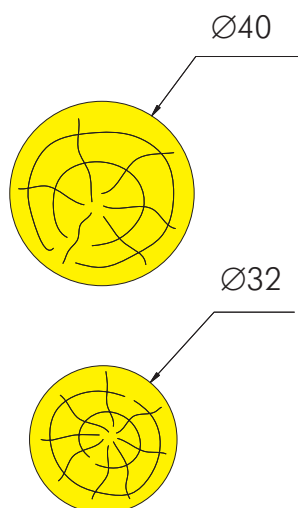
### СП-01

**НАЗНАЧЕНИЕ:** фреза для изготовления штапов (R16, R20) из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** фреза с механическим креплением режущих пластин.



обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
СП - 01	130	32 (40)	X6ВФ ( X12, ХВГ, 9ХС )	3	6000



## КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КРОМОК

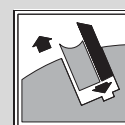
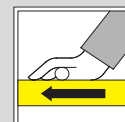
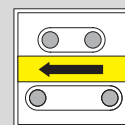


### СП-02

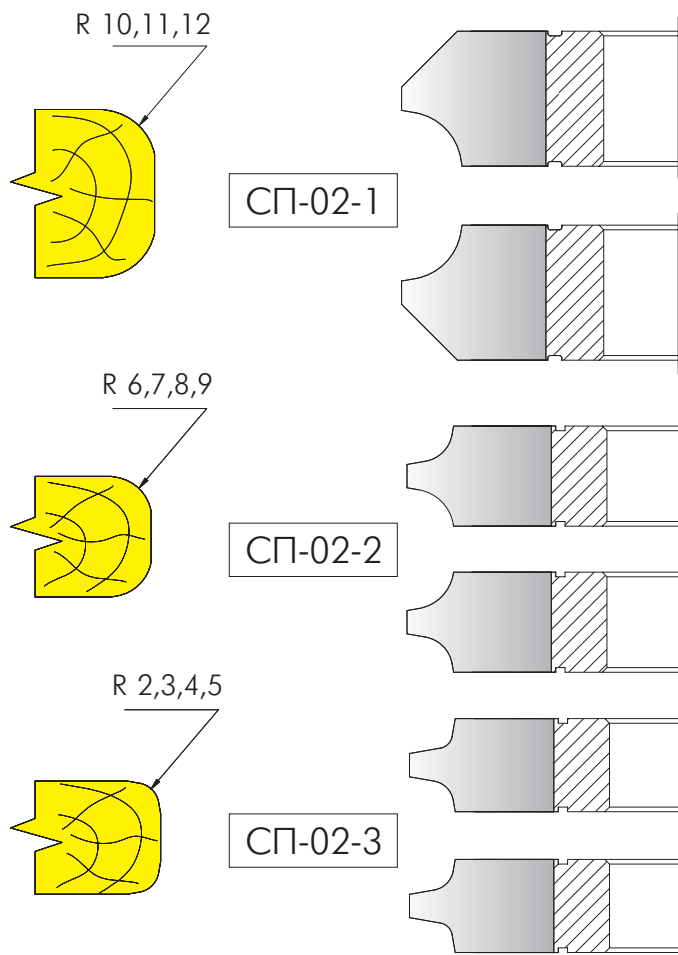
**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для обработки кромок дверного полотна и элементов мебели (R 2, 3, 4, 5 / 6, 7, 8, 9 / 10, 11, 12, 45°) из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** три пары радиусных фрез с механическим креплением режущих пластин  $\Gamma\text{ом}\ddot{\text{з}}$ .

*Возможна продажа поэлементно*

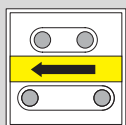


обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
СП - 02-1	118	32 (40)	P6M5	3	6000
СП - 02-2	112	32 (40)	P6M5	3	6000
СП - 02-3	112	32 (40)	P6M5	3	6000





## КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВ И КРОМОК



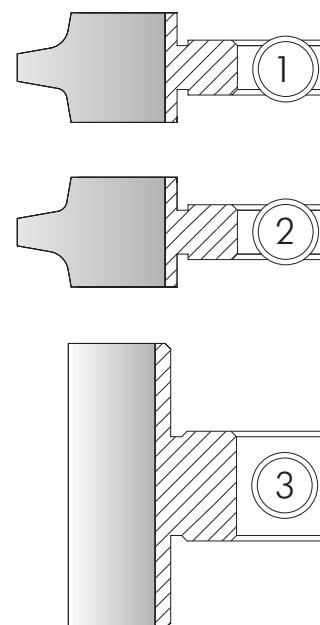
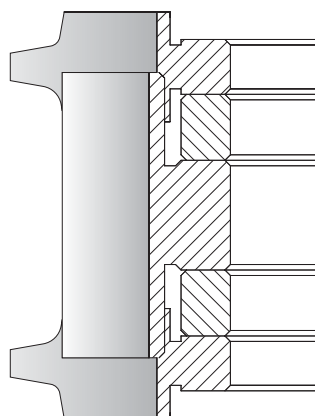
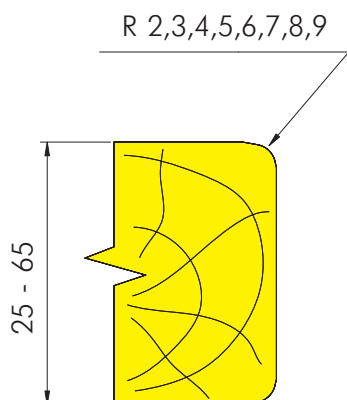
### СП – 03

**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для обработки торцов и кромок дверного полотна и элементов мебели (R 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 45°) из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** комплект ножей, пара радиусных и одна торцевая фреза с механическим креплением режущих пластин Р6М5.



обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин -1
СП - 03	112	32 (40)	P6M5	2+2	6000



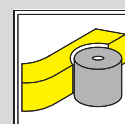
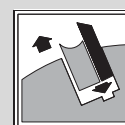
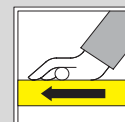
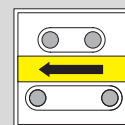
# ФРЕЗА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОРУЧНЯ (2-Х ЭЛЕМЕНТНОГО)



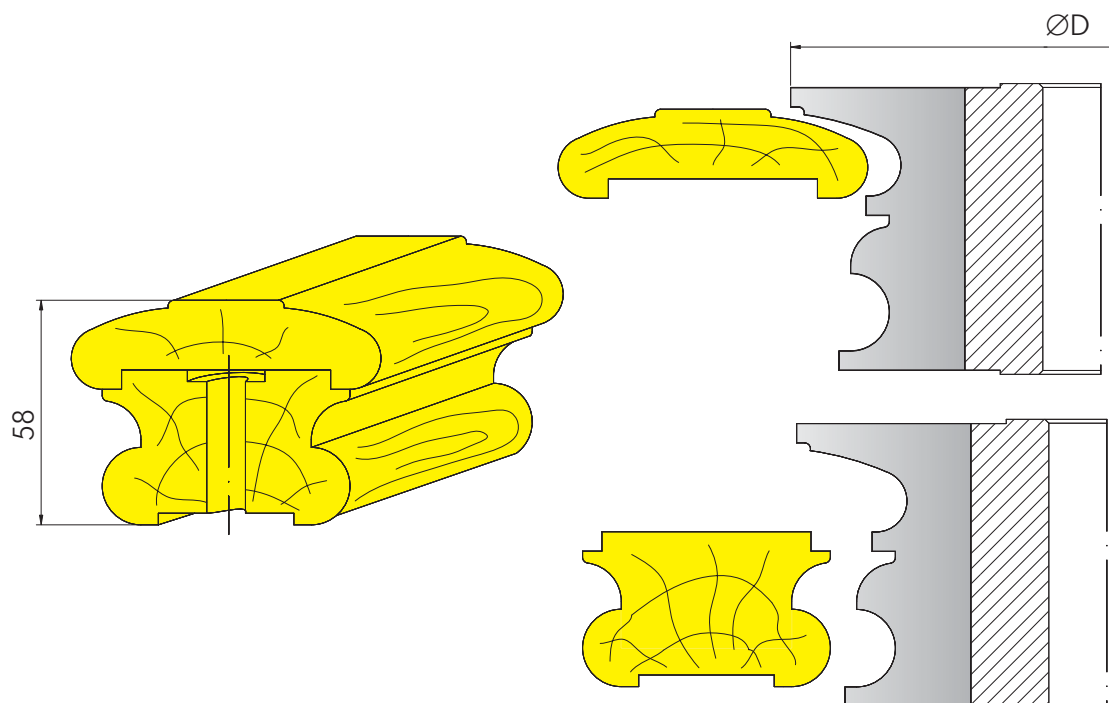
## СП-04

**НАЗНАЧЕНИЕ:** фреза для изготовления крышки и основания поручня из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной и механической подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 85 мм.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** фреза с механическим креплением режущих пластин P6M5.



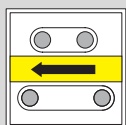
обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
СП - 02-1	160	32 (40)	P6M5	3	6000







## ФРЕЗА ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ С ВИНТОВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ РЕЖУЩИХ ПЛАСТИН



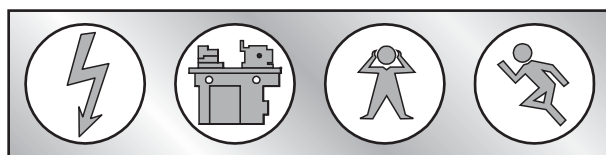
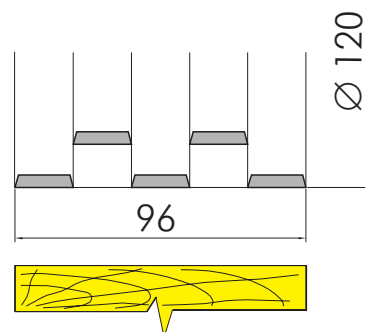
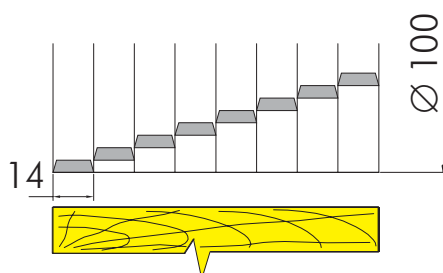
**СП-05**



**НАЗНАЧЕНИЕ:** фреза для обработки криволинейных и прямолинейных поверхностей изделий из древесины.



**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** высота фрезы зависит от количества составных элементов, фрезы собираются на фланцевый стакан.

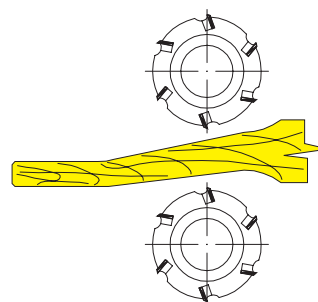


ЭНЕРГИЯ  
- 40 %

ВИБРАЦИЯ  
- 70 %

ШУМ  
- 70 %

СКОРОСТЬ  
ПОДАЧИ  
+ 300 %



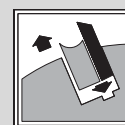
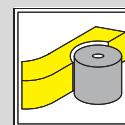
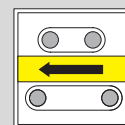
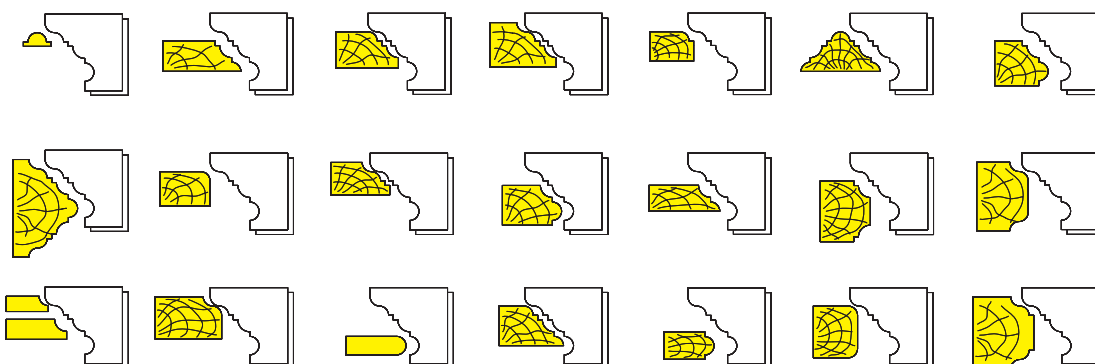
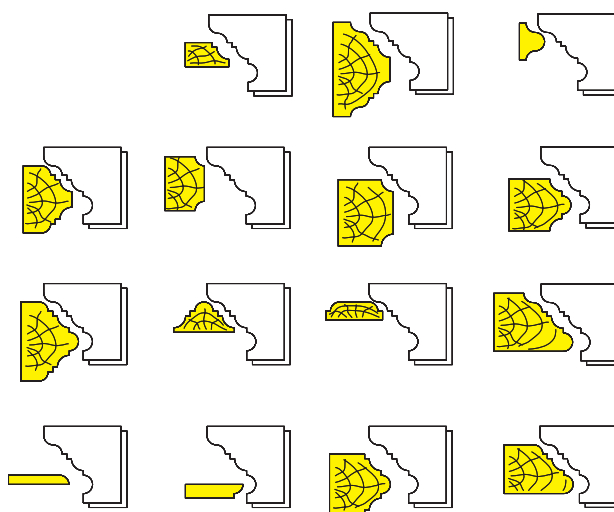
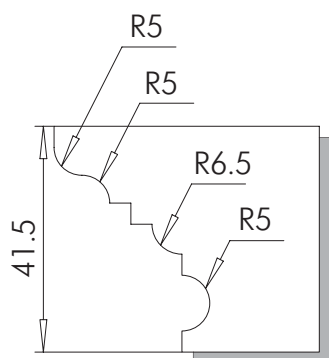
**ФРЕЗА "УНИПРОФИЛЬ- 1"****УП-01**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** фреза для изготовления фасонных изделий. Предназначена для работы на фрезерных станках с ручной подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 75 мм.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** корпус высотой 41 мм с механическим креплением режущих пластин P6M5.

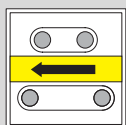


обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
УП-01	140	32 (40)	P6M5	3	6000





## ФРЕЗА "УНИПРОФИЛЬ- 2"



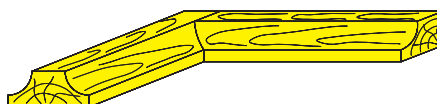
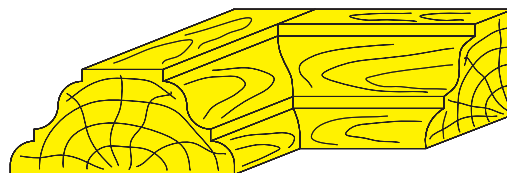
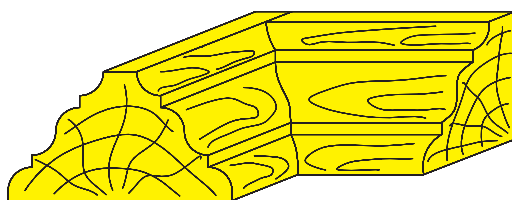
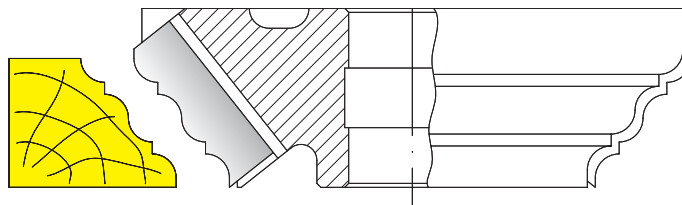
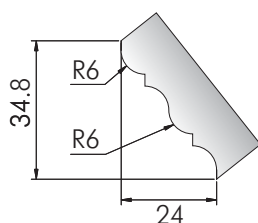
### УП-02

**НАЗНАЧЕНИЕ:** фреза для изготовления фасонных изделий, дверного и потолочного переплета из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с механической и ручной подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 65 мм.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** корпус высотой 38 мм с механическим креплением режущих пластин Р6М5.



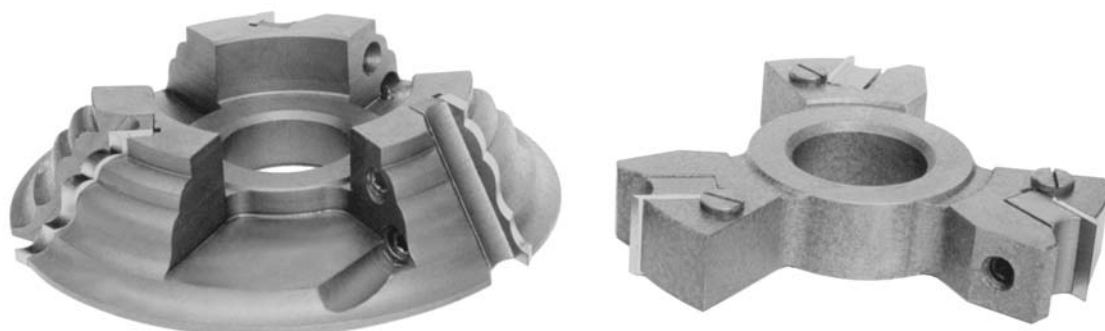
обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин -1
УП-02	125	32 (40)	P6M5	3	6000



**КОМПЛЕКТ ФРЕЗ  
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБЛОЖНОГО ШТАПА,  
ДВЕРНОГО И ПОТОЛОЧНОГО ПЕРЕПЛЕТА**



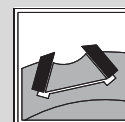
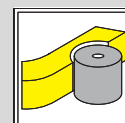
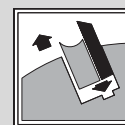
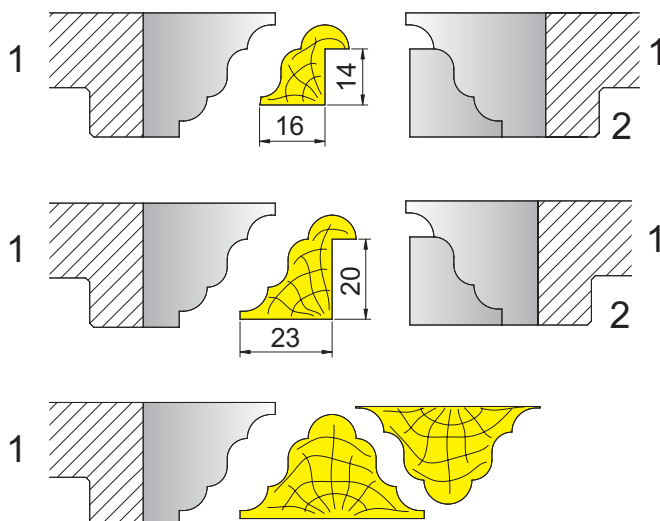
**УП-04**

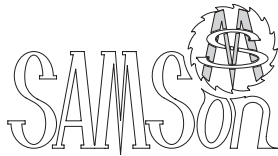


**НАЗНАЧЕНИЕ:** комплект фрез для изготовления фасонных изделий, обложного штапа, дверного и потолочного переплета из древесины мягких и твердых пород. Предназначен для работы на фрезерных станках с механической и ручной подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 75 мм.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** фасонная фреза высотой 31 мм с механическим креплением режущих пластин P6M5 и пазовая фреза.

обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
УП-02	138	32 (40)	P6M5	3	6000

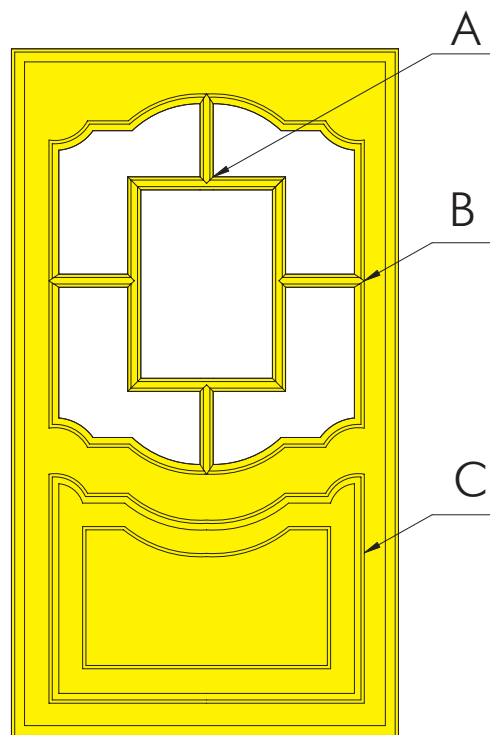
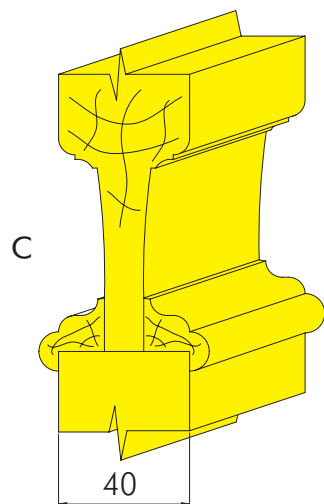
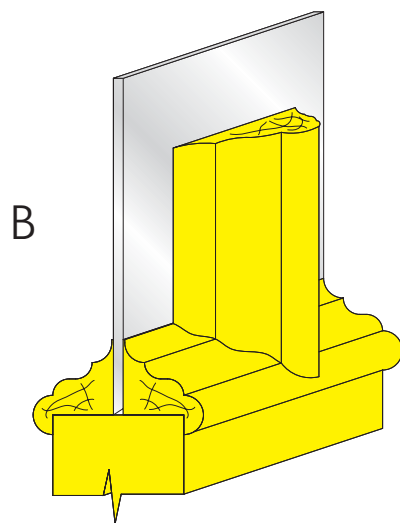
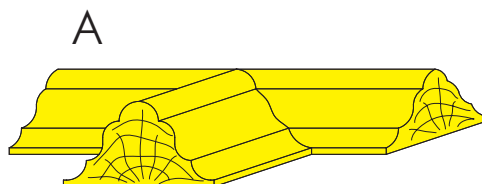




**КОМПЛЕКТ ФРЕЗ  
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБЛОЖНОГО ШТАПА,  
ДВЕРНОГО И ПОТОЛОЧНОГО ПЕРЕПЛЕТА**



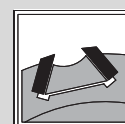
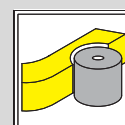
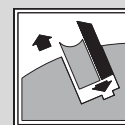
**УП – 04**



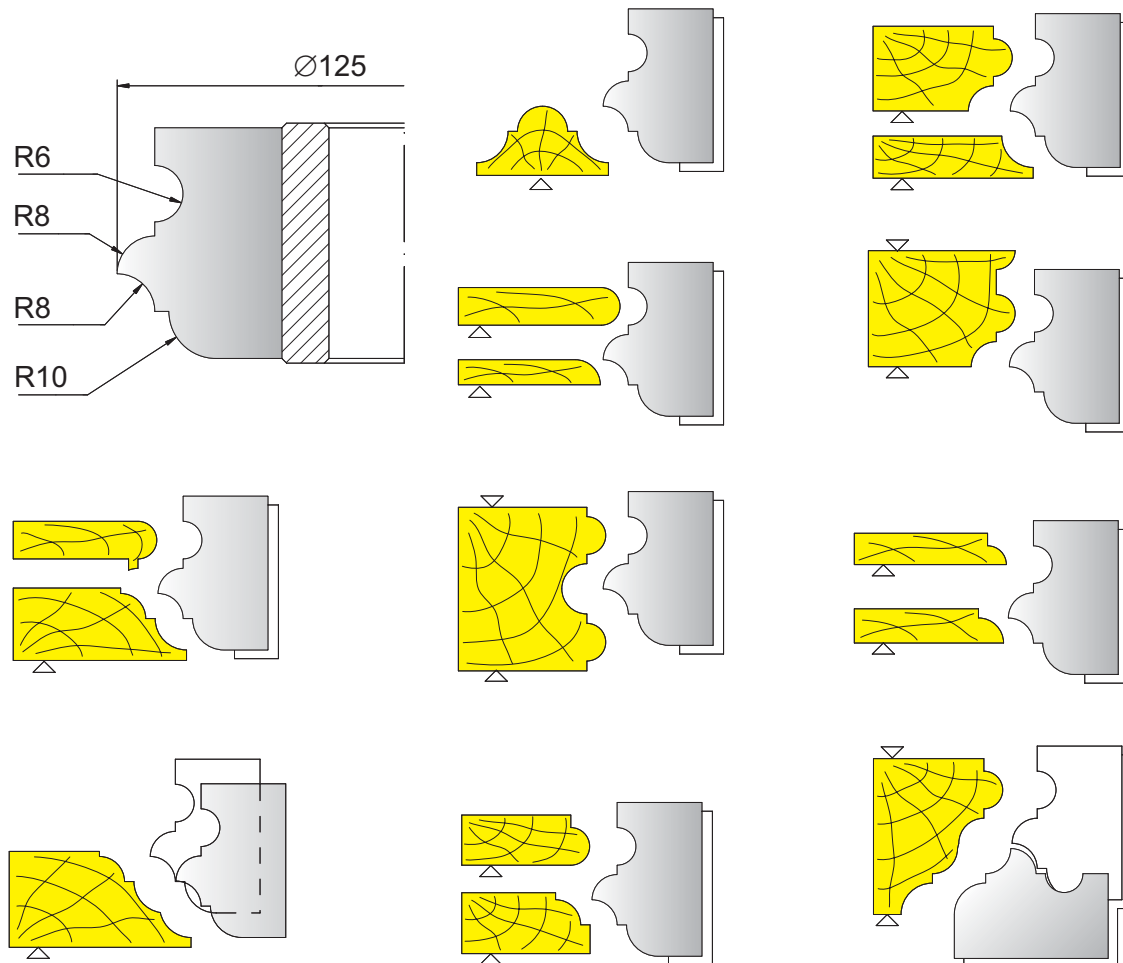
**ФРЕЗА "МУЛЬТИПРОФИЛЬ"****УП-03**

**НАЗНАЧЕНИЕ:** фреза для изготовления фасонных изделий и деталей мебели из древесины мягких и твердых пород. Предназначена для работы на фрезерных станках с механической и ручной подачей заготовки, а также дает возможность работы по копиру с минимальным радиусом 65 мм.

**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** корпус высотой 49 мм с механическим креплением режущих пластин P6M5.

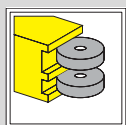
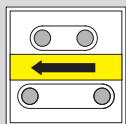


обозначение	D, мм	d, мм	материал режущих пластин	Z	n, мин <sup>-1</sup>
УП-03	125	32 (40)	P6M5	3	6000



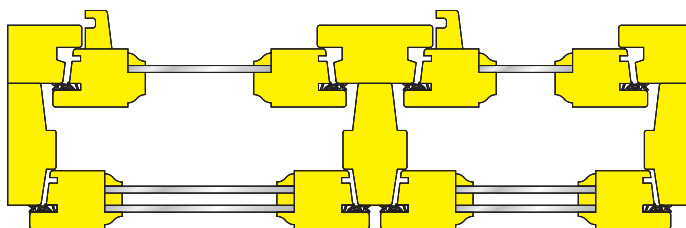


## КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ ТИПА "ОР- 11214- 86Е"

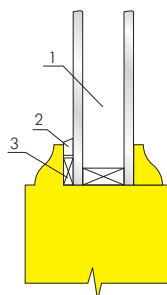
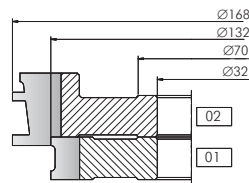
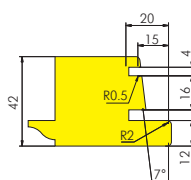
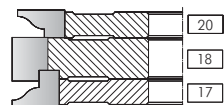
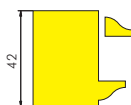
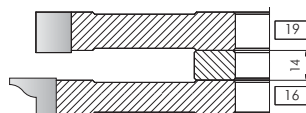
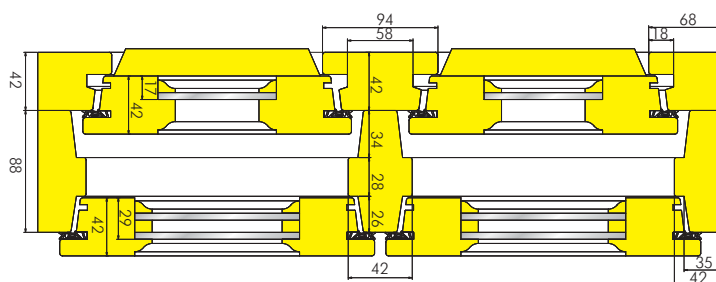


**КОМПЛЕКТАЦИЯ:** двадцать фрез с механическим креплением режущих пластин.

*Материал режущих пластин Р6М5. Фрезы собираются на фланцевый стакан с посадочным диаметром 32 мм.*



ВИД С ВЕРХУ



- 1. Стеклопакет
- 2. Силиконовая заливка
- 3. Уплотнитель

# КОМПЛЕКТ ФРЕЗ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОКОННЫХ БЛОКОВ ТИПА "ОР- 11214- 86Е"

